



---

Technisches Gutachten Nr./ <i>Technical Report-No.:</i>	15-00125-CX-GBM	
Antragsteller / <i>Applicant:</i>	Normfest GmbH	Seite 1 von 4
Typ / <i>Type:</i>	Screenox Cold New Generation	<i>Page 1 of 4</i>

---

## **Technisches Gutachten** ***Technical Report***

**Nr. / No. 15-00125-CX-GBM**

Über / *about*

**Scheibenkleber / *Glass Adhesive***

**Screenox Cold New Generation**

Firma / Company: Normfest GmbH  
Siemensstraße 23  
D - 42551 Velbert

**Im Zweifelsfalle ist die rechtlich gültige Sprache die deutsche Sprache.**  
*In case of doubt, the legally valid language is German.*

---

Technisches Gutachten Nr./ <i>Technical Report-No.:</i>	15-00125-CX-GBM	
Antragsteller / <i>Applicant:</i>	Normfest GmbH	Seite 2 von 4
Typ / <i>Type:</i>	Screenox Cold New Generation	Page 2 of 4

---

## 1 Allgemeines / General Information

- 1.1 Antragsteller / Applicant: Normfest GmbH  
Siemensstraße 23  
D - 42551 Velbert
- 1.2 Art / Kind: Einkomponenten-Polyurethan-Klebstoff zum  
Einkleben von Scheiben in Kraftfahrzeuge  
*Single-component polyurethane adhesive for  
bonding glass vehicles*
- 1.3 Typ / Type: Screenox Cold New Generation
- 1.4 Verkaufsbezeichnung / Make: Screenox Cold New Generation

## 2 Umfang der Begutachtung

An einem Versuchsfahrzeug - VW Polo (Typ 6N), Baujahr 1996 - wurde die Frontscheibe ausgebaut und entsprechend der Einbauanleitung des Antragstellers eine neue Frontscheibe eingeklebt.

*The windshield of a test vehicle VW Polo (type 6N), year of manufacture 1996) was removed and a new windshield was adhered in place in accordance with the requester's mounting instructions.*

Die Klebeverbindung wurde unter folgenden Randbedingungen geprüft:

- Fahrzeug-Crash nach USA-Standards FMVSS 208/212
- Aufprallgeschwindigkeit 49,5 km/h
- Aufprallrichtung frontal, 0°, 100% Überdeckung
- Temperatur 21,3°C
- Luftfeuchte 61%
- Fahrzeug mit Fahrer- und Beifahrer-Airbag (Serie)
- Auf den Vordersitzen je ein 50% H3-Dummy, angegurtet
- Türen und Fenster geschlossen
- Zeit zwischen Einbau der Scheibe und Aufprall (Standzeit): 120 Minuten

---

Technisches Gutachten Nr./ <i>Technical Report-No.:</i>	15-00125-CX-GBM	
Antragsteller / <i>Applicant:</i>	Normfest GmbH	Seite 3 von 4
Typ / <i>Type:</i>	Screenox Cold New Generation	<i>Page 3 of 4</i>

---

*The adhesive bond was checked under the following boundary conditions:*

- *Vehicle crash based on USA standards FMVSS 208 / 212*
- *Speed of impact: 49.5 km/h*
- *Direction of impact: 0°, 100% coverage*
- *Temperature: 21.3°C*
- *Atmospheric humidity: 61 %*
- *Vehicle with driver and front passenger airbags (series)*
- *One 50% H3 dummy on each front seat, wearing safety belt*
- *Time between installing the windshield and impact (rest time): 120 minutes*

**Anforderungen:**

- Länge der Klebefläche nach dem Test mindestens 75% des Windschutzscheibenumfanges
- bei passiven Rückhaltesystemen mindestens 50% des Teils des Windschutzscheibenumfanges auf jeder Seite der Längsmittlebene

**Requirements:**

- *Length of the bonded surface after the test: at least 75% of the circumference of the windshield*
- *In the case of passive restraint systems, at least 50% of the part of the windshield's circumference on either side of the longitudinal median plane*

**3 Ergebnis / Result:**

Nach dem dynamischen Versuch waren an der Klebeverbindung keine Ablösungen erkennbar.

Die Anforderungen wurden damit erfüllt.

*After the dynamic test, no debonding of the adhesive bond was identified.  
The requirements were therefore fulfilled.*



---

Technisches Gutachten Nr./ <i>Technical Report-No.:</i>	15-00125-CX-GBM	
Antragsteller / <i>Applicant:</i>	Normfest GmbH	Seite 4 von 4
Typ / <i>Type:</i>	Screenox Cold New Generation	<i>Page 4 of 4</i>

---

#### **4 Gültigkeit / Validity**

Dieses Gutachten besteht aus 4 Seiten und kann nur als Einheit verwendet werden. Es dient dem Antragsteller als Nachweis der Eignung des geprüften Klebstoffes. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung der TÜV SÜD Auto Service GmbH.

*This report consists of four (4) pages and may only be used as a single unit. It provides proof of suitability of the adhesive bond tested for the requester. Any publication in extracts requires the approval of TÜV SÜD Auto Service GmbH.*

#### **5 Anlagen / Annexes**

*Arbeitsanleitung / Installation instruction*

München, 29.04.2015



Auto Service

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'D. Schmidt'.

Dipl.-Ing (FH) Dieter Schmidt  
Sachverständiger / recognized expert



