

Technisches Merkblatt

Schweißpunktfräser HSS für Bohrmaschine Fräser / 4698-1

Beschreibung / Eigenschaften

Ein aus Stahl gehärteter Schweißpunktfräser zum Ausfräsen der Schweißpunkte, der die Bleche optimal von einander trennt.

Gesamtlänge: 72 mm

Bohrer Ø: 10,0 mm

rechtsschneidend



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com



Anwendungshinweise

Spannen Sie den Schweißpunkt Fräser in Ihre Bohrmaschine ein und setzen Sie anschließend den Zentrierdorn des Fräasers in die Mitte des Schweißpunktes. Nun lassen Sie den Bohrer mit einem leichten Druck durch das Blech, welches um den Schweißpunkt ist, laufen. Bei Beschädigung der Krone kann man diese auswechseln.

Einsatzbereiche

Schweißpunktfräser zum Trennen der Karosseriebleche eines Kraftfahrzeugs, dessen Fräskrone auswechselbar ist.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.