

Technisches Merkblatt



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com



Kombi- Maschinengewindebohrer-Satz 5-teilig, M4 – M10 4624-001-15

Beschreibung / Eigenschaften

Der 5-teilige Kombi-Maschinengewindebohrer-Satz ermöglicht Bohren, Gewindeschneiden und Entgraten in nur einem Arbeitsgang – ohne Werkzeugwechsel. Die HSS-Werkzeuge mit FLOWSTEP® Spitze sorgen für präzises Zentrieren und schnelles, kraftsparendes Anbohren. Ideal für die effiziente Blechbearbeitung mit Rechts-/Linkslauf-Akkuschraubern.

5-teiliges Set mit M4, M5, M6, M8 und M10
Bohren, Gewindeschneiden und Entgraten mit nur einem Werkzeug
Gefertigt aus HSS
FLOWSTEP® Spitze für präzises Zentrieren und schnelles Anbohren
Kein vorheriges Ankörnen erforderlich
Hinterschliffene Flanken
1/4"-Sechskantschaft für zuverlässige Kraftübertragung
Schneller Werkzeugwechsel
Für Rechts-/Linkslauf-Akkuschrauber geeignet
Auch für Hand- und Ständerbohrmaschinen mit 3-Backenfutter geeignet
Ideal für die Blechbearbeitung
Maximale Materialstärke: 1 x Gewinde-Nennmaß

Anwendungshinweise

Den passenden Kombi-Maschinengewindebohrer entsprechend der gewünschten Gewindegröße in die Werkzeugaufnahme einsetzen. Die FLOWSTEP® Spitze auf der gewünschten Bohrposition ansetzen und im Rechtslauf Kernloch und Gewinde in einem Arbeitsgang herstellen. Zum Herausdrehen des Werkzeugs den Akkuschrauber auf Linkslauf umstellen und den Gewindebohrer kontrolliert aus dem Werkstück führen.

Einsatzbereiche

Blechbearbeitung
Metallbau
Montage- und Installationsarbeiten
Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten
Werkstatt und Handwerk
Herstellung von Innengewinden in dünnwandigen Werkstücken
Serien- und Montagearbeiten ohne mehrfachen Werkzeugwechsel

Technische Daten

M4: Steigung 0,70 mm, Länge L1 54 mm, Kernloch-Ø 3,3 mm
M5: Steigung 0,80 mm, Länge L1 57 mm, Kernloch-Ø 4,2 mm
M6: Steigung 1,00 mm, Länge L1 63 mm, Kernloch-Ø 5,0 mm

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

M8: Steigung 1,25 mm, Länge L1 72 mm, Kernloch-Ø 6,8 mm

M10: Steigung 1,50 mm, Länge L1 80 mm, Kernloch-Ø 8,5 mm

Werkstoff: HSS

Schaft: 1/4"-Sechskantschaft

Gewindegrößen: M4, M5, M6, M8 und M10

Max. Materialstärke: 1 × jeweiliges Gewinde-Nennmaß

Geeignete Maschinen: Rechts-/Linkslauf-Akkuschrauber, Handbohrmaschinen und Ständerbohrmaschinen mit 3-Backenfutter

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs -und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.