

Technisches Merkblatt



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

Zink-Aluminium-Grundierung Galva 97 Silver 400 ml / 2893-890

Beschreibung / Eigenschaften

Galva 97 Silver ist eine Zink-Aluminium-Grundierung für metallische Oberflächen, zur Überarbeitung von Schweißnähten, Fehlstellen an verzinkten Teilen usw. Der 90%-ige Zink -/ Aluminiumanteil in der Trockenschicht sorgt für einen hohen Korrosionsschutz gegen Witterungseinflüsse, Salz, alkalische Lösungen und bietet eine Temperaturbeständigkeit bis +500°C. Es ist nach Abtrocknung abriebfest, überlackierbar und schweißbar.

ideal zum Angleichen verzinkter Bleche
schützt neue Bleche vor dem Verrosten
temperaturbeständig bis +500°C
schweißbar
nach Abtrocknung abriebfest
hoher Korrosionsschutz
hoher Wirkstoffanteil



Anwendungshinweise

Anwendung: Die zu behandelnden Flächen müssen trocken, sauber, rost-, fett- und trennmittelfrei sein. Rostige Untergründe, blankes Blech und Altlackierungen müssen geschliffen werden. Dose vor Gebrauch mind. 3 Minuten kräftig schütteln. In einem Abstand von ca. 30 cm im Kreuzgang mehrere Schichten dünn auftragen. Trocknungszeit bei 20°C: Überlackierbar nach ca. 15-30 Min., klebfrei nach ca. 15 Min. und durchgetrocknet nach ca. 24 Stunden. Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

Einsatzbereiche

Zinkstaubfarbe für den aktiven, kathodischen Korrosionsschutz, Langzeitschutz für metallische Oberflächen, zur Überarbeitung von Schweißnähten, Fehlstellen an verzinkten Teilen, Abgasschalldämpferanlagen etc..

Technische Daten

Inhalt: 400 ml

Beständig gegen Schwitzwasser, 480 Std. nach DIN 50017 und Salzsprühnebel 150 - 200 Std. nach SS-DIN 50021. Zinkgehalt des Zinkpigments: 98,5 %, hitzebeständig: bis 500°C, punktschweißfähig, Überlackierbarkeit: nach 15 - 30 Minuten bei Raumtemperatur mit diversen handelsüblichen Beschichtungsstoffen, z.B. auf Basis Alkydharz, Acrylatharz, Nitro-Nitrokombi. Gute Haftung Gt 0-1

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.