

# Technisches Merkblatt



**NORMFEST®**

Normfest GmbH  
Siemensstraße 23  
42551 Velbert  
Tel. + 49 20 51 / 275 -0  
Fax + 49 20 51 / 275 -141  
Email: info@normfest.de  
www.normfest.com  
www.normfest-shop.com

## Zink-Grundierung Galva 97

400 ml / 2893-880

### Beschreibung / Eigenschaften

Galva 97 ist eine Zink-Grundierung für metallische Oberflächen, zur Überarbeitung von Schweißnähten, Fehlstellen an verzinkten Teilen usw. Der 90%-ige Zinkanteil in der Trockenschicht sorgt für einen hohen Korrosionsschutz gegen Witterungseinflüsse, Salz, alkalische Lösungen und bietet eine Temperaturbeständigkeit bis +490°C. Es ist nach Abtrocknung abriebfest, überlackierbar und schweißbar.

witterungsbeständig  
schnelltrocknend  
hoher Festkörpergehalt  
kratzunempfindlich  
einfache Verarbeitung  
guter Verlauf  
schützt neue Bleche vor dem Verrosten  
schweißbar  
nach Abtrocknung abriebfest  
hoher Korrosionsschutz  
hoher Wirkstoffanteil  
Farbton: seidenglatt



### Anwendungshinweise

Anwendung: Die zu behandelnden Flächen müssen trocken, sauber, rost-, fett- und trennmittelfrei sein. Rostige Untergründe, blankes Blech und Altlackierungen müssen geschliffen werden. Dose vor Gebrauch mind. 3 Minuten kräftig schütteln. In einem Abstand von ca. 30 cm im Kreuzgang mehrere Schichten dünn auftragen. Trocknungszeit bei 20°C: Überlackierbar nach ca. 10 Min., klebfrei nach ca. 15 Min. und durchgetrocknet nach ca. 24 Stunden. Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

### Einsatzbereiche

Galva 97 ist eine Lackiergrundierung, die ausgezeichnet auf Metall haftet. Galva 97 ist überall dort einzusetzen, wo ein hoher Korrosionsschutz erwartet wird. Es schützt neue Bleche vor dem Verrosten.

### Technische Daten

Inhalt: 400 ml  
Bindemittel: Epoxy modifiziertes Alkydharz  
Pigmente: Zink-Pulver (enthält 97% reines Zink)  
Lösungsmittel: Toluol/Xylol  
PVC: 78 V/V %  
Festkörper: ± 54% (m/m)  
Empfohlene Schichtstärke: ± 75 micron naß, 15-20 micron trocken  
Glanz: ± 10, Glanzgrat Meßgerät 60°

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Dichte:  $\pm 1,28$  kg/l

Teilchengröße: 25-45 micron

Farbe: grau

Lösungsmittel Verdünnung: DMK, IPA

Flammpunkt:  $-19^{\circ}\text{C}$

Lagerung: Kühl und trocken lagern

Korrosionsschutz: Salzsprühnebelprüfung nach DIN 53167: 1000 Stunden -> Rostgrad R0

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.