

# Technisches Merkblatt



**NORMFEST®**

Normfest GmbH  
Siemensstraße 23  
42551 Velbert  
Tel. + 49 20 51 / 275 -0  
Fax + 49 20 51 / 275 -141  
Email: info@normfest.de  
www.normfest.com  
www.normfest-shop.com

## Glas- und Lackprimer 3 in 1 Multiprimer

100 ml / 2893-580-100



### Beschreibung / Eigenschaften

3in1 Multiprimer wird bei der Ersatzverglasung für die Haftverbesserung des Scheibenklebers auf Glas, keramikbeschichtetem Glas und Karosseriemetalteilen benötigt. Es aktiviert, schwarzprimert (UV Schutz), schützt vor Korrosion und dient als Haftvermittler in einem Arbeitsgang.

vielseitiges Vorbehandlungsprodukt für die Ersatzverglasung  
Haftvermittler, UV- und Rostschutz in einem Arbeitsgang  
elastischer Primer



### Anwendungshinweise

Anwendung: Die Haftflächen mit einem Glasreiniger säubern, so dass die Oberflächen trocken, sauber und fettfrei sind. Den 3in1 Multiprimer solange schütteln bis die Metallkugeln frei sind und für eine Minute weiterschütteln. Im Anschluss mit einem Pinsel, Wollfilz- oder Schwammapplicator auf die Flächen auftragen und mind. 10 Minuten, jedoch höchstens 8 Stunden, ablüften lassen. Die Flasche unmittelbar nach der Produktentnahme dicht verschließen. Wichtig! Die Umgebungstemperatur bei der Verarbeitung muss zwischen +5°C und +40°C liegen. Ideal ist eine Umgebungstemperatur zwischen +15°C und +25°C. Nach dem Öffnen innerhalb eines Monats aufbrauchen! - Farbe: schwarz - Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

### Einsatzbereiche

Der Normfest 3 in 1 Multiprimer wird für die Haftverbesserung auf Glas und keramikbeschichtetem Glas, Kunststoffen, diversen Metallen sowie für die Ausbesserung von kleinen Lackschäden verwendet. Bei diesem Verfahren wird die Keramikschicht der neuen Scheibe mit einem schwarz eingefärbten Haftvermittler (3 in 1 Multiprimer) lichtundurchlässig beschichtet.

### Technische Daten

Gebinde: 100 ml  
Form: flüssig  
Farbe: schwarz  
Basis: pigmentierte, lösungsmittelhaltige Polyurethanlösung  
Dichte nach DIN 51757 / ISO 2811-1: 1.0 kg/l  
Flammpunkt nach DIN 51755 / ISO 13736: -4°C  
Verarbeitungstemperatur: 5°C bis 40°C  
Auftragsmethode: Pinsel, Wollfilz oder Schwammapplicator  
Lagerung: verschlossen, kühl und trocken  
Ablüftzeit (bei + 5°C bis +35°C): mindestens 10 Minuten, höchstens 8 Stunden  
Haltbarkeit: 12 Monate

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.