

Technisches Merkblatt



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

Scheibenkleber-Set Screenox Quantum 400 ml / 2893-506-40



Beschreibung / Eigenschaften

1-komponentiger, antennen-tauglicher, nicht leitender, hochmoduliger, lösemittelfreier und kalt verarbeitbarer PU-Scheibenklebstoff. Einglasungszeit beträgt 15 Min., Wegfahrzeit im Temperaturbereich -10 bis +35°C beträgt ohne Airbags 30 Minuten und mit Airbags 1 Stunde.

1-komponentiger PUR Scheibenkleber

Wegfahrzeit: 60 Min. bei Doppelairbag

Temperaturbereich: -10°C bis +35°C

Einglasungszeit: 15 Minuten

hochmodulig

antennen-tauglich

sehr kurzer Fadenabriss

sehr gute Standfestigkeit

erfüllt die Anforderungen der Erstausrüster

nicht leitend

lösemittelfrei

kalt verarbeitbar

ohne Aktivator anwendbar

kompatibel mit MS Polymere und damit

verarbeitbar auf zurückgeschnittenen MS-

Restklebstoffraupen

sehr leichtes Auspressverhalten

Set-Inhalt:

1 x Screenox Quantum Scheibenkleber 400 ml

Beutel

1 x 3in1 Multiprimer 30 ml

1 x Primerbürste

1 x Kartuschenspitze

1 x Beuteladapter

1 x Arbeitsanleitung



4 034138 902741

Anwendungshinweise

Anwendung: Scheibenausbauvorschriften des Fahrzeugherstellers beachten. Die Haftflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Den Untergrund (Glas mit Keramiksiebdruck und das Fahrzeugblech) mit Normfest Multiprimer vorbehandeln. Klebstoff mit einer geeigneten Kartuschenpistole gleichmäßig auftragen. Die Autoscheibe muss innerhalb von 15 Minuten nach Beginn des Klebstoffauftrags eingesetzt werden. Wichtig! Die Verarbeitungstemperatur muss zwischen +5°C und +35°C liegen. Die Lagertemperatur sollte zwischen +15°C und +25°C liegen. Vor direkter Sonneneinstrahlung und Wärme schützen. - Farbe: schwarz - Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

Einsatzbereiche

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Screenox Quantum ist für PKW's mit original hochmodulig verklebten Scheiben, für Aluminium- und verzinkte Karossen entwickelt. Bei PKW's mit integrierter Scheibenantenne sichert er den einwandfreien Empfang. Er ermöglicht kürzeste Wegfahrzeiten. Der Kleber ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, handelsübliche wässrige Reinigungsmittel (inkl. alkoholhaltiger Scheibenreiniger), kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle, sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle. Nicht beständig gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen, sowie Lackverdünner (Diese Angaben sind Anhaltspunkte. Eine verbindliche Aussage bedarf einer objektbezogenen Beratung!)

Technische Daten

Inhalt: 400 ml Beutel

Basis: 1 K-Polyurethan

Farbe: schwarz

Dichte nach DIN 53479 (vor Aushärtung): 1,22 kg/Liter

Flammpunkt: >100°C

Trockengehalt: >98%

Extrusionsviskosität: pastös, pumpbar, 40-60 g/Minute bei +23°C

Standfestigkeit: gut, nicht verlaufend

Härtungsmechanismus: feuchtigkeitshärtend

Offenzeit: 15 min. bei +23°C / 50% rel. Luftfeuchtigkeit

Volumenänderung: <-1%

Einglasungszeit: max. 15 Minuten

spez. Durchgangswiderstand nach DIN53482: >1x10 (Ω x cm)

Wegfahrzeiten: 60 Minuten

Durchhärtegeschwindigkeit: 4mm in 24 Std. bei +23°C / 50% rel. Luftfeuchtigkeit

Zugfestigkeit nach DIN 53054: > 6,5 Mpa

Bruchdehnung nach DIN 53504: > 400%

Schubmodul: >3 Mpa (nach Audi PV 2042, 0-20%; Annäherung an DIN 54451)

Rückstellvermögen nach DIN 53505: ca. 99%

Härte-Shore-A nach DIN 53505: ca. 55

Abriebfestigkeit: extrem hoch

Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +100°C (kurzzeitig bis +140°C) in ausgehärtetem Zustand

Lagerzeit: 12 Monate bei trockener Lagerung

Beständigkeit gegen UV: nicht beständig

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.