

# Technisches Merkblatt



**NORMFEST®**

Normfest GmbH  
Siemensstraße 23  
42551 Velbert  
Tel. + 49 20 51 / 275 -0  
Fax + 49 20 51 / 275 -141  
Email: info@normfest.de  
www.normfest.com  
www.normfest-shop.com

## Scheibenkleber Screenox Quantum 400 ml / 2893-506-30



### Beschreibung / Eigenschaften

1-komponentiger, antennen-tauglicher, nicht leitender, hochmoduliger, lösemittelfreier und kalt verarbeitbarer PU-Scheibenklebstoff. Einglasungszeit beträgt 15 Min., Wegfahrzeit im Temperaturbereich -10 bis +35°C beträgt ohne Airbags 30 Minuten und mit Airbags 1 Stunde.

1-komponentiger PUR Scheibenkleber  
Wegfahrzeit: 60 Min. bei Doppelairbag  
Temperaturbereich: -10°C bis +35°C  
Einglasungszeit: 15 Minuten  
hochmodulig  
antennen-tauglich  
sehr kurzer Fadenabriss  
sehr gute Standfestigkeit  
erfüllt die Anforderungen der Erstausrüster  
nicht leitend  
lösemittelfrei  
kalt verarbeitbar  
ohne Aktivator anwendbar  
kompatibel mit MS Polymere und damit verarbeitbar auf zurückgeschnittenen MS-Restklebstoffraupen  
sehr leichtes Auspressverhalten



### Anwendungshinweise

Anwendung: Scheibenausbauvorschriften des Fahrzeugherstellers beachten. Die Haftflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Den Untergrund (Glas mit Keramiksiebdruck und das Fahrzeugblech) mit Normfest Multiprimer vorbehandeln. Klebstoff mit einer geeigneten Kartuschenpistole gleichmäßig auftragen. Die Autoscheibe muss innerhalb von 15 Minuten nach Beginn des Klebstoffauftrags eingesetzt werden. Wichtig! Die Verarbeitungstemperatur muss zwischen +5°C und +35°C liegen. Die Lagertemperatur sollte zwischen +15°C und +25°C liegen. Vor direkter Sonneneinstrahlung und Wärme schützen. - Farbe: schwarz - Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

### Einsatzbereiche

Screenox Quantum ist für PKW's mit original hochmodulig verklebten Scheiben, für Aluminium- und verzinkte Karossen entwickelt. Bei PKW's mit integrierter Scheibenantenne sichert er den einwandfreien Empfang. Er ermöglicht kürzeste Wegfahrzeiten. Der Kleber ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, handelsübliche wässrige Reinigungsmittel (inkl. alkoholhaltiger Scheibenreiniger), kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle, sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle. Nicht beständig gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen, sowie Lackverdünner (Diese Angaben sind Anhaltspunkte. Eine verbindliche Aussage bedarf einer objektbezogenen Beratung!)

### Technische Daten

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Inhalt: 400 ml Beutel  
Basis: 1 K-Polyurethan  
Farbe: schwarz  
Dichte nach DIN 53479 (vor Aushärtung): 1,22 kg/Liter  
Flammpunkt: >100°C  
Trockengehalt: >98%  
Extrusionsviskosität: pastös, pumpbar, 40-60 g/Minute bei +23°C  
Standfestigkeit: gut, nicht verlaufend  
Härtungsmechanismus: feuchtigkeitshärtend  
Offenzeit: 15 min. bei +23°C / 50% rel. Luftfeuchtigkeit  
Volumenänderung: <-1%  
Einglasungszeit: max. 15 Minuten  
spez. Durchgangswiderstand nach DIN53482: >1x10 ( $\Omega$  x cm)  
Wegfahrzeiten: 60 Minuten  
Durchhärtegeschwindigkeit: 4mm in 24 Std. bei +23°C / 50% rel. Luftfeuchtigkeit  
Zugfestigkeit nach DIN 53054: > 6,5 Mpa  
Bruchdehnung nach DIN 53504: > 400%  
Schubmodul: >3 Mpa (nach Audi PV 2042, 0-20%; Annäherung an DIN 54451)  
Rückstellvermögen nach DIN 53505: ca. 99%  
Härte-Shore-A nach DIN 53505: ca. 55  
Abriebfestigkeit: extrem hoch  
Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +100°C (kurzzeitig bis +140°C) in ausgehärtetem Zustand  
Lagerzeit: 12 Monate bei trockener Lagerung  
Beständigkeit gegen UV: nicht beständig

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.