

Technisches Merkblatt



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

Screenox Quantum Scheibenkleber-Set Kartusche 300 ml / 2893-506-20

Beschreibung / Eigenschaften

Der Scheibenklebstoff Screenox Quantum bietet hervorragende Verarbeitungseigenschaften. Screenox Quantum verfügt über eine äußerst Standfeste Klebstoffraupe, einen sehr kurzen Fadenabriss und optimale, praxisgerechte Verarbeitungseigenschaften und Verpresskräfte. Aus den hervorragenden Verarbeitungseigenschaften resultiert ein sauberes, professionelles Arbeiten ohne lästige Nacharbeiten. Außer den hervorragenden Verarbeitungseigenschaften gewährleistet der Screenox Quantum eine geprüfte Wegfahrzeit von nur einer Stunde bei einer weitgefassten Umgebungstemperatur von -10°C bis $+30^{\circ}\text{C}$.

1-komponentiger PUR Scheibenkleber
Wegfahrzeit: 60 Min. bei Doppelairbag
Temperaturbereich: -10°C bis $+35^{\circ}\text{C}$
Einglasungszeit: 15 Minuten

hochmodulig
antennentauglich
sehr kurzer Fadenabriss
sehr gute Standfestigkeit
erfüllt die Anforderungen der Erstausrüster
nicht leitend
lösemittelfrei
kalt verarbeitbar
kompatibel mit MS Polymere und damit
verarbeitbar auf zurückgeschnittenen MS-
Restklebstoffraupen
sehr leichtes Auspressverhalten

Setinhalt:

1 x Screenox Quantum Scheibenkleber 300 ml
Kartusche
1 x 3 in 1 Multiprimer in 5 ml Knickampulle
1 x Primerbürste
1 x Kartuschenspitze
1 x Arbeitsanleitung



Anwendungshinweise

Scheibenausbau:
Ausbauvorschriften des Fahrzeugherstellers beachten.

Untergrundvorbereitung:

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Die Haftfläche muss sauber, trocken und fettfrei sein. Die entsprechenden Fügepartner müssen mit folgenden Primern vorbehandelt werden:

- Glas mit Keramiksiebdruck = Normfest Primer
- Blech beschichtet (KTL/2K-Decklack) = Normfest Primer

Verarbeitung:

Bei Beutelverarbeitung: Beutel in die Pistole einlegen und Clip abschneiden. Düsenspitze (entsprechend den Angaben der Automobilhersteller) zuschneiden. Der Klebstoff muss zur sicheren Verwendung mit einer Hand- oder Kolbenstangendruckluftpistole aufgetragen werden. Ideal zur sicheren Verarbeitung ist die Normfest Akku-Pistole. Für eine gleichmäßige Klebstoffdicke empfehlen wir, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen.

Wichtig:

Die Umgebungstemperatur bei der Verarbeitung muss zwischen + 10°C und + 30°C liegen. Ideal ist eine Umgebungstemperatur zwischen + 15°C und + 25°C. Die Autoscheibe muss innerhalb von 10 bis 15 Minuten nach Beginn des Klebstoffauftrags eingesetzt werden. Nach der vollendeten Einglasung kann das Fahrzeug in eine Temperatur von bis zu -10°C abgestellt werden.

Antennentauglichkeit:

Bei einer zunehmenden Anzahl von Fahrzeugen werden Antennen in Front- und Heckscheiben integriert. Aus optischen Gründen werden diese nahe an den Scheibenrand verlegt. Dabei können die Antennendrähte mit dem Klebstoff in Berührung kommen. Der Screenox Quantum entspricht den Anforderungen der Automobilindustrie bezüglich der Antennentauglichkeit und gewährleistet einen einwandfreien Sendeempfang.

Wiederherstellung des Originalzustandes:

Screenox Quantum ist hochmodulig und entspricht der Originalverklebung von hochmodulig verklebten Fahrzeugen.

Durchhärtung:

Die Vernetzungsreaktion vom Screenox Quantum erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzung verläuft etwas langsamer.

Einsatzbereiche

Screenox Quantum ist für PKW's mit original hochmodulig verklebten Scheiben, für Aluminium- und verzinkte Karossen entwickelt. Bei PKW's mit integrierter Scheibenantenne sichert er den einwandfreien Empfang. Er ermöglicht kürzeste Wegfahrzeiten. Der Kleber ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, handelsübliche wässrige Reinigungsmittel (inkl. alkoholhaltiger Scheibenreiniger), kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle, sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle. Nicht beständig gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen, sowie Lackverdünner (Diese Angaben sind Anhaltspunkte. Eine verbindliche Aussage bedarf einer objektbezogenen Beratung!)

Technische Daten

Inhalt: 300 ml Kartusche

Basis: 1 K-Polyurethan

Farbe: schwarz

Dichte nach DIN 53479 (vor Aushärtung): 1,22 kg/Liter

Flammpunkt: >100°C

Trockengehalt: >98%

Extrusionsviskosität: pastös, pumpbar, 40-60 g/Minute bei +23°C

Standfestigkeit: gut, nicht verlaufend

Härtungsmechanismus: feuchtigkeitshärtend

Offenzeit: 15 min. bei +23°C / 50% rel. Luftfeuchtigkeit

Volumenänderung: <-1%

Einglasungszeit: max. 15 Minuten

spez. Durchgangswiderstand nach DIN53482: >1x10 (Ω x cm)

Wegfahrzeiten: 60 Minuten

Durchhärtegeschwindigkeit: 4mm in 24 Std. bei +23°C / 50% rel. Luftfeuchtigkeit

Zugfestigkeit nach DIN 53054: > 6,5 Mpa

Bruchdehnung nach DIN 53504: > 400%

Schubmodul: >3 Mpa (nach Audi PV 2042, 0-20%; Annäherung an DIN 54451)

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Rückstellvermögen nach DIN 53505: ca. 99%

Härte-Shore-A nach DIN 53505: ca. 55

Abriebfestigkeit: extrem hoch

Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +100°C (kurzzeitig bis +140°C) in ausgehärtetem Zustand

Lagerzeit: 12 Monate bei trockener Lagerung

Beständigkeit gegen UV: nicht beständig

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.