

# Technisches Merkblatt



**NORMFEST®**

Normfest GmbH  
Siemensstraße 23  
42551 Velbert  
Tel. + 49 20 51 / 275 -0  
Fax + 49 20 51 / 275 -141  
Email: info@normfest.de  
www.normfest.com  
www.normfest-shop.com

## Proton Protect Karosserie Kleb- und Dichtmasse

300 ml / 2893-225-2



### Beschreibung / Eigenschaften

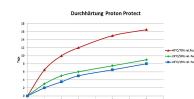
Elastischer, feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Universal-Kleb- und Dichtstoff für den Fahrzeug-, Containerbau und Bauanwendungen mit sehr niedrigem Restmonomergehalt - keine Kennzeichnung nach GHS.

gute Haftung auf grundierten und lackierten Metallen, Aluminium, Holzwerkstoffen, bauüblichen mineralischen Untergründen und Duroplasten

überstreichbar nach Aushärtung  
feuchtigkeits- und witterungsbeständig  
temperaturbeständig von -40°C bis +90°C (kurzfristig bis +120°C)  
CE-Zulassung nach EN 15651 Teil 1



4 034138 907845



### Anwendungshinweise

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35°C Arbeitsvorbereitung: Flächen müssen sauber und fettfrei sein. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen und Lacken muss objektbezogen geprüft werden. Weiterhin ist zu berücksichtigen, dass die Aushärtung aufgrund des verminderten Feuchtezutritts verlangsamt wird und der Lack den Kleb-/Dichtstoff in seiner Dehnung beeinträchtigt, was zu Rissbildungen in Lack und Kleb-/Dichtstoff führen kann. Es ist zu beachten, dass Proton Protect im unausgehärteten Zustand nicht mit isocyanatreaktiven Substanzen (insbesondere Alkohole, z.B. in Spiritus, Verdünnungen, Reinigungsmitteln) in Kontakt gebracht werden darf, da ansonsten die Härtingsreaktion gestört oder verhindert wird. Bei direktem/indirektem Kontakt mit anderen organischen Produkten muss die Verträglichkeit in Vorversuchen überprüft werden. Klebung: Die erforderliche Klebschichtdicke ist abhängig von der zu erwartenden maximalen Bewegungsaufnahme in der Klebefuge. Die zu klebenden Teile müssen innerhalb der Hautbildungszeit gefügt und anschließend mechanisch fixiert werden. Die Aushärtung ist abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und der Fugendimension. Lösungs- und Reinigungsmittel: Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen. Abgebundenes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Arbeitsgeräte: Spachtel oder Kartuschen-Pistole Lagerung: Nicht über +25°C Ungeöffnet bis zu 12 Monate verarbeitbar Vorsichtsmaßnahmen: Bei der Verarbeitung von Proton Protect direkten Kontakt des nicht abgebundenen Materials mit der Haut vermeiden, Schutzhandschuhe tragen. Sicherheit: Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EGSicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen. Im ausgehärteten Zustand ist diese Dichtmasse für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie (indirekter Lebensmittelkontakt) freigegeben.

### Technische Daten

Basis: Polyurethan, einkomponentig, durch Feuchtigkeit härtend  
Dichtstoffklasse: Typ F-EXT-INT-25HM EN 15651-1  
Farbe: weiß, grau, schwarz

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Viskosität: pastös, spachtelbar, aus Dichtstoffpistolen verarbeitbar, gute Standfestigkeit

Dichte: ca. 1,36 g/cm<sup>3</sup> DIN EN ISO 1183-1 1)

Hautbildungszeit: 45 min 1)

Durchhärtung: 3 mm (am 1. Tag) 1)

Volumenänderung: 6 % DIN 52 451

Härte Shore A: 45 ISO 868 / DIN ISO 7219

Reißdehnung: 800 % ISO 527 / DIN 53 504

Zugfestigkeit: 2,9 N/mm<sup>2</sup> ISO 527 / DIN 53 504

Weiterreißwiderstand: 12 N/mm ASTM D624

Baustoffklasse: B2 DIN 4102 Teil 1 + Teil 4

1) Normalklima 23/50-2 DIN 50014

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.