

Technisches Merkblatt



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

Pluton
Karosserie-Kleber
Basis: Polyurethan
grau, 250 ml / 2893-223-4



Beschreibung / Eigenschaften

Lösemitteelfreier, Zweikomponenten-Reaktionsklebstoff auf PUR Basis zum Kleben von PVC, GFK, Stahl und Aluminium.

hohe Festigkeit nach 30 Min.
haftet primerlos auf Stahl, Alu, verzinkten Blechen, GFK und Kunststoffen
überlackierbar
dauerhaft temperaturbeständig bis +80°C
schweißbar
Lieferung ohne Stabmischer und Düsen



Anwendungshinweise

Bei der Verarbeitung ist unbedingt darauf zu achten, dass der schwarze Schneidkeil in der Kartusche vorhanden ist.

Die Klebeflächen müssen blank, sauber, trocken und fettfrei sein.

Die Metalle müssen in der Regel vorbehandelt werden, eventuell anschleifen.

Die Klebeflächen von GFK müssen ebenfalls angeschliffen werden.

Anschließend den Stopfen von den Materialkammern entfernen, Statikmischer an der Kartusche befestigen und die Kartusche in die Verarbeitungspistole einlegen.

Pluton ist sogar für die Reparatur von Frischwassertanks z.B. bei Campingwagen geeignet.

Den Klebstoff gleichmäßig auf die zu verklebenden Teile auftragen und anschließend entsprechend zusammenfügen und fixieren. Die Auftragsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien.

Die Endfestigkeit ist nach 24 Std. erreicht. Höhere Temperaturen verkürzen die Abbindezeit, niedrige verlängern sie.

Die Hautbildezeit beträgt 30 Minuten.

Einsatzbereiche

Zur Herstellung von Kernverbundelementen mit PUR-, PVC- und PS- Hartschaum für den Fahrzeug- und Containerbau (nicht geeignet für PP, PTFE).

Technische Daten

Inhalt: 2x125 ml

Chemische Basis: 2-Komponenten-Polyurethan

Farbe: A – Komponente schwarz, B – Komponente gelbweiß

Dichte: A – Komponente 1,2 g/cm³, B – Komponente 1,6 g/cm³

Viskosität: A – Komponente ca. 40 000 mPa's, B – Komponente ca. 20 000 mPa's

Tropfzeit: ca. 30 Min.

Shore-D-Härte: 65 DIN 53 505

Temperaturbeständigkeit dauerhaft: 80°C

Kurzzeitig: 120°C

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.