

# Technisches Merkblatt



**NORMFEST®**

Normfest GmbH  
Siemensstraße 23  
42551 Velbert  
Tel. + 49 20 51 / 275 -0  
Fax + 49 20 51 / 275 -141  
Email: info@normfest.de  
www.normfest.com  
www.normfest-shop.com

**Krypton**  
**Karosseriedichtmasse**  
**Basis: Misch-Polymer**  
grau, 290 ml / 2893-222-4



## Beschreibung / Eigenschaften

Krypton MS-Polymer ist ein lösemittelfreier, elastischer Einkomponenten Kleb- und Dichtstoff für den Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau. Krypton ist nur bedingt UV-beständig, elastisch, nass in nass überlackierbar mit Dispersionsfarben, schleifbar, silikon- und isocyanatfrei.

elastisch

nass in nass überlackierbar mit Dispersionsfarben  
nicht überlackierbar mit selbsttrocknenden,  
lösungsmittelhaltigen Lacken

schleifbar

silikon- und isocyanatfrei

gute Haftung auf vielen Metallen (Zink, Aluminium, Stahl), Lacken, Grundierungen, Holzwerkstoffen, Duround Thermoplasten (außer PE, PP, PTFE) und mineralischen Untergründen

beständig gegen Kalkwasser, öffentliche Abwässer sowie gegen schwache Säuren und Laugen  
Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +90°C, kurzfristig bis +120°C

Lösungsmittelfreier Einkomponenten-Kleb und Dichtstoff

Geeignet für den Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau

luftfeuchtigkeitstrocknend (abhängig von der Stärke der Kleberaube und der Temperatur - max. 3mm je 24 Stunden)

nur bedingt UV-beständig

nur bedingt laugenbeständig

## Anwendungshinweise

Vorbereitung:

Die Flächen müssen blank, sauber, trocken und fettfrei sein. Die Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen und Lacken muss objektbezogen geprüft werden. Krypton kann auf den meisten Materialien ohne Primer verwendet werden.

Düsenspitze entsprechend der Fugenbreite zuschneiden.

Für die richtige Fugentiefe und zur Verhütung von dreiseitiger Haftung Vorlegeband benutzen.

Verarbeitung:

Den Dichtstoff mit einer geeigneten Hand-, Akku- oder Kolbenstangendruckluftpistole luftfrei in die Fuge einbringen. Angebrochene Gebinde müssen innerhalb kurzer Zeit verarbeitet werden. Optimale Gebrauchs- und Lagertemperatur + 15 bis + 25°C.

Die Verarbeitungstemperatur darf + 5°C nicht unter, bzw. + 35°C nicht überschreiten.

**ACHTUNG!** Nicht mit Kunstharz und Alkydharz- Systemen in Verbindung bringen.

**ACHTUNG!** Nicht mit Alkohol oder Lösungsmittel in Verbindung bringen!

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie Aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs -und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

#### Abglätten:

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildungszeit des Dichtstoffes erfolgen.

#### Überlackieren:

Krypton ist nass in nass überlackierbar mit Dispersionsfarben.

Krypton ist NICHT überlackierbar mit selbsttrocknenden, lösungsmittelhaltigen Lacken!

#### Klebung:

Krypton aus der Pistole auf den Untergrund auftragen. Die Auftragsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden Materialien. Das Gegenmaterial innerhalb von 10 Minuten einlegen und andrücken. Es empfiehlt sich den Verbund bis zur Aushärtung zu fixieren. Die Aushärtung ist abhängig von der Schichtdicke, der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit.

#### Durchhärtung:

Die Vernetzungsreaktion von Krypton erfolgt durch Luftfeuchtigkeit.

Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft dementsprechend langsamer.

Luftfeuchtigkeitstrocknend

Die Trocknungszeit ist abhängig von der Stärke der Kleberaube. Krypton trocknet maximal ca. 3mm je 24 Std. abhängig von der Luftfeuchtigkeit und Temperatur.

Es müssen immer erst Verträglichkeitstests oder Langzeittests vorab durchgeführt werden.

## Einsatzbereiche

Gute Haftung auf vielen Metallen (Zink, Aluminium, Stahl) Grundierungen, Holzwerkstoffen, Duro- und Thermoplasten (außer PE, PP, PTFE) und mineralischen Untergründen.

Krypton ist beständig gegen Kalkwasser und öffentliche Abwässer, sowie gegen schwache Säuren und Laugen.

Kurzfristig auch beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle, sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle. Nicht beständig gegen organische Säuren, Alkohol, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Verdüner.

(Diese Angaben sind Anhaltspunkte. Eine verbindliche Aussage bedarf der objektbezogenen Beratung.)

Das Produkt ist nicht lebensmittelecht.

## Technische Daten

Inhalt: 290ml

Basis: MS-Polymer

Auspressrate: 150 g/min

Standvermögen: <2mm

Dichte: 1,54 g/ml

Hautbildungszeit: 10 min bei 23°C/55% RF

Frostbeständig während Transport: bis -15°C

Haltbarkeit zwischen +5°C und +25°C: 12 Monate

Anstrichverträglich nach Aushärtung: ja

praktische Dehnfähigkeit: +/-25%

Temperaturbeständig nach Aushärtung: -40 bis +90

Shore-A Härte: 60

Modul 100%: 1,7 MPa(N/mm<sup>2</sup>)

Zugfestigkeit: 2,2 MPa(N/mm<sup>2</sup>)

Bruchdehnung: 250%

Fugendimensionierung: min. Breite 4mm / max. Breite 25mm

Fugenverhältnis:

Breite: Tiefe:

4-8mm 6mm

10-12mm 8mm

14-16mm 10mm

18-20mm 12mm

20-24mm 14mm

Luftfeuchtigkeitstrocknend

Die Trocknungszeit ist abhängig von der Stärke der Kleberaube. Krypton trocknet maximal ca. 3mm je 24 Std. abhängig von der Luftfeuchtigkeit und Temperatur.