Technisches Merkblatt

Wasserbasierender Unterbodenschutz überlackierbar Bottom Guard Protect

2892-995

NORMFEST®
Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

4 034138 907357

PROTECT

Beschreibung / Eigenschaften

Bottom-Guard Protect ist eine umweltfreundliche, wasserbasierte Unterbodenschutz- und Steinschlagschutz-Beschichtung.
Nach vollständiger Trocknung verbleibt ein sehr elastischer, widerstandsfähiger Film, der einen Korrosionsschutz mit schalldämmenden Eigenschaften bietet. Das Produkt kann nach der Trocknung geschliffen und mit allen konventionellen 2K-Acryllacken, Basislacken, und auch Lacken auf Wasserbasis, überlackiert werden. Das Produkt kann nebelfrei gesprüht werden, ohne Fäden zu ziehen, und tropft nicht. Temperaturbeständigkeit im durchgetrocknetem Zustand: -25°C bis +120°C.

dunkelgrau
wasserbasierend
schnelltrocknend
mit Korrosionsschutz
überlackierbar mit konventionellen 2K-Acryllacken, Basislacken und Wasserbasislacken
nach der Trocknung schleifbar
extrem elastisch und widerstandsfähig nach Aushärtung
Temperaturbeständig von -25°C bis +120°C
geruchsarm
berührungstrocken (20°C, 65% RH) ca. 90-120 Minuten
vollständig ausgehärtet je Schichtstärke bei (20°C, 65%RH) ca. 7 Tage

Anwendungshinweise

Anwendung: Vor der Anwendung gut schütteln oder rühren. Die zu behandelnden Oberflächen müssen sauber, trocken, rost-, staub- und fettfrei sein. Das Produkt kann im Airlessverfahren oder mit Hilfe einer Airmix- oder Druckbehälterpistole mit einem Luftdruck zwischen 2 und 4 bar aufgetragen werden. Die optimale Sprüh¬entfernung beträgt etwa 20–30 cm. Das Produkt trocknet bei Raumtemperatur.
Nach einer 15 minutiger Ruhephase kann die Trocknung mit zirkulierender warmer Luft bei ca. 30–55°C beschleunigt werden. Es ist auch eine Ofentrocknung bei einer Höchsttemperatur von +55°C möglich.
Verschmutzte Oberflächen und Arbeitsgeräte können im frischen Zustand mit warmem Wasser gereinigt werden.
Geöffnete (nicht entleerte) Dosen sollten nach Anwendung des Produkts sofort verschlossen werden.

Empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15°C und +25°C.

Trocknung:
Berührungstrocken (20°C, 65 % RH): ca. 90-120 Minuten (±500 µ nass)

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie Aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs -und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Berührungstrocken mit zirkulierender warmer Luft (ca. 30°C bis 55°C, 65 % RH): ca. 60 Minuten (±500 µ nass)
Vollständig ausgehärtet (20°C, 65 % RH): ca. 7 Tagen (±500 µ nass)

Überlackierbarkeit:
Überlackierbar nach Trocknung mit zirkulierender warmer Luft (ca. 30°C bis 55°C, 65 % RH) in: ca. 60 Minuten (±500 µ nass)

Farbe: grau

ACHTUNG! Vor Frost, direkter Sonneneinstrahlung und Hitze schützen! Lagertemperatur muss zwischen +10°C und +30°C liegen!

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

Einsatzbereiche

Bottom Guard Protect kann auf sauberen kaltgewalzten Stahl, sauberen verzinkten Stahl, geschliffenes Aluminium oder geschliffene 2K-Grundierungen von Metallteilen aufgebracht werden, z. B. auf Spoiler und Seitenschweller von Personenkraftwagen, Lastkraftwagen und Bussen. Aufgrund der schalldämmenden Eigenschaften kann dieses Produkt außerdem in Radkästen angewendet werden. Anwendbar in der Automobilindustrie, der Herstellung von Linien- und Reisebussen, Zügen, Anhängern und Wohnmobilen, Autowerkstätten, Werkstätten, Karosseriewerkstätten.

Technische Daten

Basis: wässrige synthetische Dispersionen, Füllstoffe und Additive
Konsistenz: viskos, gute Ablaufbeständigkeit
Art der Härtung/Abbindung: Abgabe von Wasser, Koaleszenz
Dichte (20 °C), DIN 51757: ca. 1,28 kg/Liter
Reinigung: mit Wasser (ungehärtet), mechanisch (gehärtet)
Verdünner: Wasser (max. 3 %)
Festkörperanteil (DIN 53216) (3 Stunden bei 120 °C): ca. 74 %
Viskosität nach Brookfield (20 °C): ca. 200 Pa·s (nach 24 Stunden und Mischen, Spindel 5/V½)
Temperaturbeständigkeit (gehärtet): -25 °C bis +120 °C
Beständig, gehärtet, (20 °C): gegen Wasser, Salzsprühnebel, Öl, schwache Säuren und Basen
Verbrauch: +/- 0,7 kg/m2, +/- 0,5 Liter/m2 entsprechend
Grifftrocken (20 °C, 65 % relative Luftfeuchte): nach ca. 90–120 Minuten (+/- 500 µm), unter Luftzirkulation
Vollständig ausgehärtet (20 °C, 65 % relative Luftfeuchte): nach ca. 7 Tagen (+/- 500 µm)
Überlackierbarkeit (20 °C, 65 % relative Luftfeuchte)*
- mit Zweikomponenten-High-Solid-Lack: möglich nach Trocknung
- mit Basislack-System: möglich nach Trocknung
- mit System auf Wasserbasis: möglich nach Trocknung
Salzsprühtest (DIN 50021): > 500 Stunden bei 400 µm Trockenschicht
Interner Steinschlagtest (2 bar, Splitt 2 mm): ca. 7 Minuten bei 400 µm Trockenschicht
Biegetest (DIN 53152, +70 °C): keine Risse, kein Haftungsverlust
Biegetest (DIN 53152, -30 °C): keine Risse, kein Haftungsverlust
Haftungstest (DIN 53151): Gt 0 mit 2K-Acryllack-, Basislack-Systemen und Systemen auf Wasserbasis
Farbe: grau
Verpackungen: 1000 ml

*Wegen des breiten Spektrums von auf dem Markt verfügbaren Anstrichen ist ein Haftungstest immer ratsam. Bei dem Test sollten die örtlichen Anforderungen und Bedingungen berücksichtigt werden. Die Hinweise des Anstrichherstellers sollten beachtet werden.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie Aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs -und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.