

Technisches Merkblatt



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

Unterbodenschutz auf Wachsbasis Bottom Guard Wax 500 ml transparent / 2892-994-3



Beschreibung / Eigenschaften

Bottom-Guard Wax ist eine Unterbodenschutzbeschichtung auf Wachsbasis. Nach dem Trocknen bleibt ein widerstandsfähiger Wachsfilm zurück, der auch in dünnen Schichten über hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften verfügt. Dieser wachsbasierte Unterbodenschutz zeichnet sich durch seine selbstverschleißende Eigenschaft aus. Ein Einsatz auf bestehenden PVC-Unterbodenbeschichtungen ist möglich. Temperaturbeständigkeit im durchgetrocknetem Zustand:
-25°C bis +180°C.

Korrosionsschutz bereits bei dünner Materialschicht
hohes Kriechvermögen & Selbstheilungseffekt
temperaturbeständig von -25°C bis +180°C
kann auf PVC-Unterbodenbeschichtungen angewendet werden
geruchsarm
kein Tropfen, eine Stunde nach der Anwendung
Berührungstrocken: ca. 2,5 Stunden (20°C, 65%RH)
Durchgetrocknet: ca. 24 Stunden (20°C, 65%RH)



Anwendungshinweise

Anwendung: Vor der Anwendung gut schütteln oder rühren. Die zu behandelnden Oberflächen müssen sauber, trocken, rost-, staub- und fettfrei sein. Das Produkt kann im Airlessverfahren oder mit Hilfe einer Airmix- oder Druckbehälterpistole mit einem Luftdruck zwischen 3 und 6 bar aufgetragen werden. Auch andere Auftragsverfahren wie Streichen oder Tauchen sind möglich. Je nach Anwendung kann das Produkt mit einem Lösungsmittel verdünnt werden. Durch Bottom Guard Wax verschmutzte Oberflächen und Geräte können im „frischen“ Zustand leicht mit Lösungsmitteln, wie z. B. Testbenzin, gereinigt werden. Empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15°C und +25°C.

Berührungstrocken (20 °C, 65 % RH): ca. 105 Minuten (±100 µ Nass)
Durchgetrocknet (20 °C, 65 % RH): Ca. 5 Stunden (±100 µ Nass)

Farbe: transparent

ACHTUNG! Nicht überlackierbar! Vor Frost, direkter Sonneneinstrahlung und Hitze schützen! Lagertemperatur muss zwischen +10°C und +30°C liegen!

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

Einsatzbereiche

Korrosionsschutzbeschichtung an Türen, Motorhauben, Querträgern, Verstärkungen usw. von Personenkraftwagen, Lastkraftwagen und Bussen.

Als transparente Unterbodenbeschichtung oder als universelles Korrosionsschutzprodukt für Maschinen, Maschinenteile und andere Ausrüstung.

Allgemeiner Korrosionsschutz in der Automobilindustrie, bei der Herstellung von Bussen, Zügen, Anhängern, in Autowerkstätten, Werkstätten allgemein, in Karosseriewerkstätten, in der Metallindustrie und im Schiffsbau.

Technische Daten

Basis: Wachse, Additive, frei von aromatischen Lösungsmitteln, Treibmittel

Konsistenz: Aerosol

Art der Härtung/Abbindung: Abgabe von Lösungsmittel

Dichte (20 °C), DIN 51757: ca. 0,69 kg/Liter

Reinigung: mit Lösungsmittel

Festkörperanteil (DIN 53216) (3 Stunden bei 120 °C): ca. 21 % (in Dose) / ca. 32 % (ohne Treibmittel)

Temperaturbeständigkeit (gehärtet): -25 °C bis +180 °C

Beständig, gehärtet, (20 °C): gegen Wasser, Salzsprühnebel, Öl, schwache Säuren und Basen

Verbrauch: +/- 0,1 kg/m² (100 µm Nassschicht)

Grifftrocken (20 °C, 65 % relative Luftfeuchte) nach ca. 105 Minuten (+/- 100 µm)

Vollständig getrocknet (20 °C, 65 % relative Luftfeuchte): nach ca. 210 Minuten (+/- 100 µm)

Salzsprühtest (DIN 50021): bis zu 720 Stunden, Ri 0 bei 50 µm Trockenschicht

Biegetest (DIN 53152, +70 °C): keine Risse, kein Haftungsverlust

Biegetest (DIN 53152, -30 °C): keine Risse, kein Haftungsverlust

Haftung: auf verschiedenen Metalloberflächen

Farben (Standard): weiß/Transparent

Verpackung: 500-ml-Spraydose

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.