

Technisches Merkblatt



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

Unterbodenschutz auf Bitumenbasis Bottom Guard Bitum 1000 ml / 2892-990-1

Beschreibung / Eigenschaften

Bottom Guard Bitum ist ein Unterbodenschutz auf Bitumenbasis. Es ist schnelltrocknend, hat schalldämpfende Effekte und schützt den Karosserieunterboden, Kotflügel, Radkästen, Schweller, Front- und Heckpartien dauerhaft vor Korrosion und verschiedenen Witterungsbedingungen. Temperaturbeständigkeit im ausgehärteten Zustand: -25°C bis +80°C.

Korrosionsschutzmittel zum Schutz von Chassisboden und Radkästen
aromatenfrei
schnelltrocknend
gute Haftung auf verschiedenen Untergründen
gute Schalldämpfungseigenschaften
dauerbeständig gegen klimatische Einflüsse



Anwendungshinweise

Anwendung: Die zu behandelnden Flächen müssen trocken, rost-, schmutz- und fettfrei sein. Wachsschichten sind zu entfernen. Dose vor Gebrauch kräftig schütteln und mit Hilfe einer Airmix- oder Druckbehälterpistole oder im Airlessverfahren im Kreuzgang auftragen. Der Luftdruck für die Verarbeitung des Unterbodenschutzes liegt bei 3-4 bar. Der Sprühabstand sollte ca. 30cm betragen. Bei dickeren Schichten wird empfohlen das Produkt zwischen den verschiedenen Schichten trocknen zu lassen. Empfohlene Anwendungstemperatur zwischen 15°C und 25°C

Trocknungszeiten (bei 20°C, 65% RLF, 600µm Nass):

Hautbildung: ca. 75 Minuten

Durchtrocknung: ca. 3,5 Stunden

Aushärtung erfolgt durch das Verdunsten von Lösemitteln.

ACHTUNG! Motor, Getriebe, rotierende Teile, Federn, Bremsen und Abgasanlagen nicht besprühen. Verunreinigte Oberflächen sofort mit Lösungsmitteln reinigen.

Farbe: Schwarz

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

Einsatzbereiche

Automobilindustrie
Omnibusbau
Karosserieinstandsetzung
Kfz-Werkstatt
Containerkonstruktion

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie Aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs -und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Technische Daten

Basismaterial: Bitumen, Lösemittel, Füllstoffe

Konsistenz: Flüssig, gutes Standvermögen

Aushärtung/Abbindung: Verdunstung von Lösemittel

Spezifische Dichte (20°C), DIN 51757: ca. 1,09 kg/Liter

Reinigung: Lösemittel (frisch), mechanisch (trocken)

Verdünner: Lösemittel

Feststoff Anteil (DIN 53216) (3 Stunden bei 120°C): ca. 65%

Viskosität (20°C): ca. 40 Pa.s Brookfield (Spindel 4/V2)

Temperaturbeständigkeit (ausgehärtet): -25°C bis +80°C

Widerstandsfähig (20°C), ausgehärtet: Wasser, Salzsprühnebel, Öl, leichte Säure und Base

Verbrauch: $\pm 0,7 \text{ kg/m}^2 \approx \pm 0,6 \text{ Liter/m}^2$ bei ca. 600 μm nass

Hautbildung (20°C, 65% RLF): ca. 75 Minuten ($\pm 600 \mu\text{m}$ nass)

Durchtrocknung (20°C, 65% RLF): ca. 3,5 Stunden ($\pm 600 \mu\text{m}$ nass)

Salzsprühtest (DIN 50021): bis 1.000 Stunden, Ri 0 bei 400 μm trocken Schicht

Biegetest (DIN 53152, +70°C): keine Rissbildung, keine Enthftung

Biegetest (DIN 53152, -30°C): keine Rissbildung, keine Enthftung

Adhäsion (DIN 53151): Gt 0 auf verschiedene Metalluntergründe, PVC