Technisches Merkblatt

Unterbodenschutz überlackierbar
Bottom Guard Recoat
1000 ml / 2892-882

NORMFEST®
Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

4 034138 901232

Beschreibung / Eigenschaften

Bottom Guard Recoat ist ein überlackierbarer Steinschlagschutz mit Rostschutz- und schalldämpfenden Eigenschaften auf Kautschukbasis. Es schützt den Karosserieunterboden, Kotflügel, Radkästen, Schweller, Front- und Heckpartien dauerhaft vor Korrosion und verschiedenen Witterungsbedingungen.

bietet optimierten Unterbodenschutz mit
Rostschutz- und Korrosionsschutzeigenschaften
hervorragende schalldämmende Eigenschaften
extrem abriebbeständig
schnell trocknend
überlackierbar mit gängigen Zweikomponenten- und Basislacken nach ca. 60-90 Minuten (bei 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit)
kautschukbasierend

Anwendungshinweise

Anwendung: Die zu behandelnden Flächen müssen trocken, rost-, schmutz- und fettfrei sein. Wachsschichten sind zu entfernen. Dose vor Gebrauch kräftig schütteln und mit Hilfe einer Airmix- oder Druckbehälterpistole oder im Airlessverfahren im Kreuzgang auftragen. Der Luftdruck für die Verarbeitung des Unterbodenschutzes liegt bei 3-6 bar. Nach 60-90 Minuten ist das Produkt mit gängigsten Zweikomponenten- und Basislacken überlackierbar. Motor, Getriebe, rotierende Teile, Federn, Bremsen und Abgasanlagen nicht besprühen. Verunreinigte Oberflächen sofort mit Lösungsmitteln reinigen. - Farbe: Schwarz - Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen

Einsatzbereiche

Bottom Guard Recoat ist geeignet für Steinschlag- und Korrosionsschutzmaßnahmen und Ausbesserungsarbeiten am Unterboden, auf Stoßstangen, Front- und Heckschürzen, Türschwellern und für Fahrgestelle von PKW, NFZ und Bussen.
Zudem kann das Bottom Guard Recoat als schalldämpfendes Produkt in Radkästen, Türen, Seitenteilen und Hohlräumen seine Anwendung finden.
Auch ideal für die Anwendung in der Automobilindustrie, Karosseriebau, Herstellung von Busse & Minibusse, Wohnwagen, Metallindustrie, Schiffsbau, Werkstätten, Karosseriefachwerkstätten usw.

Technische Daten

Grundstoffe: Lösungsmittel, Harze, Gummi und Füllstoffe
Beschaffenheit: Aerosol, gute Eindruckbeständigkeit
Aushärtungsmethode: Lösungsmittelemission
Spezifische Dichte 20 °C, DIN 51757: ca. 1,04 kg/Liter

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie Aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs -und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Reinigung mit: Lösungsmittel (frisch), mechanisch (ausgehärtet)
Verdünner: Lösungsmittel
Feststoffgehalt DIN 53216, 3 Stunden bei 120 °C: ca. 51 %
Viskosität 20 °C: ca. 48 Pa.s Brookfield (Spindel 5/V ½)
Temperaturbeständigkeit ausgehärtet: -40 °C bis +90 °C
Beständigkeit 20 °C, ausgehärtet: Wasser, Salzsprühnebel, Öl, weiche Basen und Säuren
Verwendung: ± 0,7 kg/m2 ≈ ± 0,7 Liter/m2
Handtrocken 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit: ca. 45 Minuten (±700 µ nass)
Durchgetrocknet 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit: ca. 2 Stunden (±700 µ nass)
Zwangstrocknung 60°C: ca. 45 Minuten (±700 µ nass)
Überlackierbar 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit:
Zweikomponenten High Solid: nach dem Trocknen möglich, Grundierung empfohlen
Basislacksystem: nach dem Trocknen möglich
System auf Wasserbasis: nach dem Trocknen möglich
Salznebelsprühtest DIN 50021:
bis zu 600 Stunden, Ri 0 bei 350 µ Trockenschicht
bis zu 840 Stunden, Ri 0 bei 350 µ trocken + Lack
Kiestest Methode SAE-J400: 6A – 6B bei Trockenschichtdicke 350 µ
Biegetest DIN 53152, +70 °C: keine Risse, kein Haftungsverlust
Biegetest DIN 53152, -30 °C: keine Risse, kein Haftungsverlust
Haftungstest DIN 53151: Gt 0 mit 2K-Acryl-, Grund- und Wasserbasis-Systemen
Farben Standard: Schwarz
Verpackung: Dosen à 1000ml

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie Aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs -und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.