

# Technisches Merkblatt



**NORMFEST®**

Normfest GmbH  
Siemensstraße 23  
42551 Velbert  
Tel. + 49 20 51 / 275 -0  
Fax + 49 20 51 / 275 -141  
Email: info@normfest.de  
www.normfest.com  
www.normfest-shop.com

## Bottom Guard Recoat Unterbodenschutz überlackierbar 500 ml / 2892-881

### Beschreibung / Eigenschaften

Bottom Guard Recoat ist ein schwarzer, überlackierbarer Unterbodenschutz, welcher kautschukbasierend ist. Er hat hervorragende Rostschutz- und schalldämpfende Eigenschaften. Nach der Durchtrocknung bietet die Beschichtung aufgrund der Rohstoffkombination einen abriebfesten, kratzfesten, dauerelastischen Korrosionsschutz mit hoher Alterungsbeständigkeit, der im Kältebereich nicht versprödet.

bietet optimierten Unterbodenschutz mit Rostschutz- und Korrosionsschutzeigenschaften trägt zu einer verbesserten Schalldämmung bei Rostschutzspray trocknet schnell und ist extrem abriebbeständig weist eine sehr gute Haftung auf sämtlichen Untergründen auf wie z.B. auf Stoßstangen/ Front- und Heckschürzen nach 60-90 Minuten ist das Unterboden Spray mit Zweikomponenten- und Basislacken überlackierbar



### Anwendungshinweise

Die mit dem schwarzen Bottom Guard Recoat zu behandelnde Flächen sind vorher gut zu reinigen, der Rost ist zu entfernen.

Die Flächen müssen trocken und frei von Fett, Schmutz und Staub sein. Bei Neufahrzeugen muss der Neuwagenwachs vor dem Aufbringen von Bottom Guard Recoat entfernt werden.

Nicht zu beschichtende Flächen sollten vorher mit Abdeckpapier oder Abdeckband abgeklebt werden.

Vor dem Aufbringen von Bottom Guard Recoat muss das Produkt gut geschüttelt werden. Angebrochene Gebinde sollten nicht offen bleiben, da sich eine Haut auf der Materialoberfläche bildet.

Der Unterbodenschutz kann auch im Airlessverfahren mit einem Luftdruck von 3-6 bar aufgebracht werden. Der Unterbodenschutz ist je nach Schichtstärke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit nach 60 bis 90 Minuten mit den gängigsten Zweikomponenten- und Basislacken überlackierbar. Bei der Verwendung von Zweikomponentenlack empfehlen wir in Übereinstimmung mit den Empfehlungen der meisten Lackhersteller, zunächst eine Grundierung wie z.B. Normfest 1K-Multi-Connector aufzubringen und nach vollständiger Trocknung dieser Schicht überzulackieren. Werden dickere Schichtstärken gewünscht, so empfiehlt es sich, die Schichten zwischendurch trocknen zu lassen. Die optimale Sprühentfernung liegt bei etwa 30 cm. Der Bottom Guard Recoat lässt sich nahezu nebfrei sprühen und tropft nicht. Verunreinigte Oberflächen und schmutzige Geräte lassen sich im „frischen“ Zustand leicht mit Lösungsmitteln reinigen.

Die Durchhärtung bei durchschnittlicher Schichtstärke liegt bei 2 Stunden.

### Einsatzbereiche

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Bottom Guard Recout ist geeignet für Steinschlag- und Korrosionsschutz-maßnahmen und Ausbesserungsarbeiten am Unterboden, auf Stoßstangen, Front- und Heckschürzen, Türschwelleren und für Fahrgestelle von PKW, NFZ und Bussen.

Zudem kann das Bottom Guard Recout als schalldämpfendes Produkt in Radkästen, Türen, Seitenteilen und Hohlräumen seine Anwendung finden.

Auch ideal für die Anwendung in der Automobilindustrie, Karosseriebau, Herstellung von Busse & Minibusse, Wohnwagen, Metallindustrie, Schiffsbau, Werkstätten, Karosseriefachwerkstätten usw.

## Technische Daten

Grundstoffe: Lösungsmittel, Harze, Gummi und Füllstoffe

Beschaffenheit: Aerosol, gute Eindruckbeständigkeit

Aushärtungsmethode: Lösungsmittlemission

Spezifische Dichte 20 °C, DIN 51757: ca. 1,04 kg/Liter

Reinigung mit: Lösungsmittel (frisch), mechanisch (ausgehärtet)

Verdünner: Lösungsmittel

Feststoffgehalt DIN 53216, 3 Stunden bei 120 °C: ca. 51 %

Viskosität 20 °C: ca. 48 Pa.s Brookfield (Spindel 5/V ½)

Temperaturbeständigkeit ausgehärtet: -40 °C bis +90 °C

Beständigkeit 20 °C, ausgehärtet: Wasser, Salzsprühnebel, Öl, weiche Basen und Säuren

Verwendung:  $\pm 0,7$  kg/m<sup>2</sup>  $\approx \pm 0,7$  Liter/m<sup>2</sup>

Handtrocken 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit: ca. 45 Minuten ( $\pm 700$   $\mu$  nass)

Durchgetrocknet 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit: ca. 2 Stunden ( $\pm 700$   $\mu$  nass)

Zwangstrocknung 60°C: ca. 45 Minuten ( $\pm 700$   $\mu$  nass)

Überlackierbar 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit:

Zweikomponenten High Solid: nach dem Trocknen möglich, Grundierung empfohlen

Basislacksystem: nach dem Trocknen möglich

System auf Wasserbasis: nach dem Trocknen möglich

Salznebelprüfetest DIN 50021:

bis zu 600 Stunden, Ri 0 bei 350  $\mu$  Trockenschicht

bis zu 840 Stunden, Ri 0 bei 350  $\mu$  trocken + Lack

Kiestest Methode SAE-J400: 6A – 6B bei Trockenschichtdicke 350  $\mu$

Biegetest DIN 53152, +70 °C: keine Risse, kein Haftungsverlust

Biegetest DIN 53152, -30 °C: keine Risse, kein Haftungsverlust

Haftungstest DIN 53151: Gt 0 mit 2K-Acryl-, Grund- und Wasserbasis-Systemen

Farben Standard: Schwarz

Verpackung: Dosen à 500ml