Technisches Merkblatt

Unterbodenschutz überlackierbar Bottom Guard Recoat

500 ml / 2892-881

NORMFEST®
Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

4 034138 901256

Beschreibung / Eigenschaften

Bottom Guard Recoat ist ein überlackierbarer Steinschlagschutz mit Rostschutz- und schalldämpfenden Eigenschaften auf Kautschukbasis. Es schützt den Karosserieunterboden, Kotflügel, Radkästen, Schweller, Front- und Heckpartien dauerhaft vor Korrosion und verschiedenen Witterungsbedingungen.

bietet optimierten Unterbodenschutz mit Rostschutz- und Korrosionsschutzeigenschaften
trägt zu einer verbesserten Schalldämmung bei
Rostschutzspray trocknet schnell und ist extrem abriebbeständig
weist eine sehr gute Haftung auf sämtlichen Untergründen auf wie z.B. auf Stoßstangen/ Front- und Heckschürzen
nach 60-90 Minuten ist das Unterboden Spray mit Zweikomponenten- und Basislacken überlackierbar

Anwendungshinweise

Anwendung: Die zu behandelnden Flächen müssen trocken, rost-, schmutz- und fettfrei sein. Wachsschichten sind zu entfernen. Dose kräftig schütteln und im Kreuzgang auftragen. Die optimale Sprühentfernung liegt bei 30 cm. Nach 60-90 Minuten ist das Produkt mit gängigsten Zweikomponenten- und Basislacken überlackierbar. Motor, Getriebe, rotierende Teile, Federn, Bremsen und Abgasanlagen nicht besprühen. Verunreinigte Oberflächen sofort mit Lösungsmitteln reinigen. Farbe: Schwarz Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

Einsatzbereiche

Bottom Guard Recout ist geeignet für Steinschlag- und Korrosionsschutz-maßnahmen und Ausbesserungsarbeiten am Unterboden, auf Stoßstangen, Front- und Heckschürzen, Türschwellern und für Fahrgestelle von PKW, NFZ und Bussen.
Zudem kann das Bottom Guard Recout als schalldämpfendes Produkt in Radkästen, Türen, Seitenteilen und Hohlräumen seine Anwendung finden.
Auch ideal für die Anwendung in der Automobilindustrie, Karosseriebau, Herstellung von Busse & Minibusse, Wohnwagen, Metallindustrie, Schiffsbau, Werkstätten, Karosseriefachwerkstätten usw.

Technische Daten

Grundstoffe: Lösungsmittel, Harze, Gummi und Füllstoffe
Beschaffenheit: Aerosol, gute Eindruckbeständigkeit
Aushärtungsmethode: Lösungsmittelemission
Spezifische Dichte 20 °C, DIN 51757: ca. 1,04 kg/Liter

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie Aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs -und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Reinigung mit: Lösungsmittel (frisch), mechanisch (ausgehärtet)
Verdünner: Lösungsmittel
Feststoffgehalt DIN 53216, 3 Stunden bei 120 °C: ca. 51 %
Viskosität 20 °C: ca. 48 Pa.s Brookfield (Spindel 5/V ½)
Temperaturbeständigkeit ausgehärtet: -40 °C bis +90 °C
Beständigkeit 20 °C, ausgehärtet: Wasser, Salzsprühnebel, Öl, weiche Basen und Säuren
Verwendung: ± 0,7 kg/m2 ≈ ± 0,7 Liter/m2
Handtrocken 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit: ca. 45 Minuten (±700 µ nass)
Durchgetrocknet 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit: ca. 2 Stunden (±700 µ nass)
Zwangstrocknung 60°C: ca. 45 Minuten (±700 µ nass)
Überlackierbar 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit:
Zweikomponenten High Solid: nach dem Trocknen möglich, Grundierung empfohlen
Basislacksystem: nach dem Trocknen möglich
System auf Wasserbasis: nach dem Trocknen möglich
Salznebelsprühtest DIN 50021:
bis zu 600 Stunden, Ri 0 bei 350 µ Trockenschicht
bis zu 840 Stunden, Ri 0 bei 350 µ trocken + Lack
Kiestest Methode SAE-J400: 6A – 6B bei Trockenschichtdicke 350 µ
Biegetest DIN 53152, +70 °C: keine Risse, kein Haftungsverlust
Biegetest DIN 53152, -30 °C: keine Risse, kein Haftungsverlust
Haftungstest DIN 53151: Gt 0 mit 2K-Acryl-, Grund- und Wasserbasis-Systemen
Farben Standard: Schwarz
Verpackung: Dosen à 500ml

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie Aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs -und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.