

# Technisches Merkblatt

## Repos Fast Protect Kunststoff-Reparatur-Kleber 50 ml / 2700-30

### Beschreibung / Eigenschaften

REPOS FAST PROTECT ist ein Adhäsiv-System für mechanisch und/oder dynamisch beanspruchte Verklebungen, die mit Ihren Adhäsioneigenschaften außerordentlichen Belastungen (Zug-, Druck-, Scher- und Torsion) widerstehen können.

Aufgrund der hervorragenden Verarbeitungskonsistenz von REPOS FAST PROTECT bildet es ein ideales Material zum Reparieren, Füllen, Dichten und Kleben, das nach der Aushärtung einen stoffschlüssigen Verbund erzeugt.

Generell sorgt REPOS FAST PROTECT für eine kontrollierte und schnelle Durchhärtung und macht den Klebprozess weitestgehend unabhängig von den Umgebungsbedingungen.

einfache saubere Handhabung, nicht tropfend, modellierbar  
extrem schnelle kontrollierte Aushärtung (von innen nach außen)  
dauerelastisch, schwundarm  
sehr gute Adhäsionseigenschaften  
witterungs- und alterungsbeständig  
Nachbearbeitung wie Schleifen, Bohren und Gewindeschneiden nach ca. 30 Min.  
überlackierbar nach ca. 60 Min.  
lösemittelfrei  
beständig gegen Wasser, Öl, Kraftstoff, Lösemittel, Säuren und Laugen  
gute Schlagzähigkeit  
Kennzeichnungsfrei bzgl. H351 bzw. R40  
emissionsarm

### Einsatzbereiche

Karosserierohbau, Automobil, Caravan, Busse, LKW & Nutzfahrzeuge, Schienenfahrzeuge (Waggonbau), Landmaschinen, Sonderfahrzeugbau

effektive Reparatur von beschädigten Kunststoffteilen (Stoßfängern, Seitenspiegeln, Schalensitzen, Spoilern, Scheinwerferhalterungen, Dachständer, Kunststoffverkleidungen und Gehäusen, Zierleisten)  
Reparaturen von Löchern und Rissen (z.B. PU Formelemente, Kühler, etc.)  
Sandwichbauplatten, Aufbauten, große Abdeckpaneele, Abdeckungen, Blenden, Interior- Elemente, Kantenschutz



**NORMFEST®**

Normfest GmbH  
Siemensstraße 23  
42551 Velbert  
Tel. + 49 20 51 / 275 -0  
Fax + 49 20 51 / 275 -141  
Email: info@normfest.de  
www.normfest.com  
www.normfest-shop.com



Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Einbaukomponenten  
Verklebung von Holzböden auf Stahlrohrrahmen  
Außenverkleidungen  
GFK-Teile im Front- und Heckbereich  
Abdichten von überlappenden Blechen, Profilen, Nasszellen, Luken, Klappen  
Nahtabdichtung  
Verklebung von Sitzschalen  
Verklebung der Armaturentafeln  
Einklebungen an Türen (z.B. Crash pads)  
Fixierung von Panellen  
Ankleben von Fixierungen zur individuellen Einstellung von Fahrzeugblechen  
Verklebungen an den Armaturenblechen  
Gepäckraumverkleidung  
Starre Verklebungen von Kunststoffteilen

## Technische Daten

Chemische Basis: 2-K PUR auf Basis HDI und Polyolen  
Farbe: schwarz  
Konsistenz: pastös  
Viskosität [mPa\*s] bei +23°C / 50% rF: DIN EN 12092 - Komp. A: 55.000 – 85.000 / Komp. B: 27.000 – 52.000  
Mischungsverhältnis (Volumen): 1:1  
Dichte [g/cm<sup>3</sup>] bei +23°C / 50% rF: DIN EN 542 - Komp. A: 1,50 ± 0,02 / Komp. B: 1,50 ± 0,02  
Härte [Shore D] bei +23°C / 50% rF: ISO 868 50 – 60  
Verarbeitungstemperatur [°C] (Material): von +15 bis +25  
Verarbeitungstemperatur [°C] (Umgebung): von +5 bis +30  
Temperaturbeständigkeit [°C]: ISO 11346 - von -40 bis +120, kurzfristig bis 150  
Topfzeit [sek.] bei +23°C / 50% rF: DIN EN 14022 - 60 - 80  
Trockenklebrigkeit (tack free) [sek.] bei +23°C / 50% rF: 110 - 150 dünne Schichten von 0,5 mm: ca. 10-20 min.  
Weiterverarbeitungszeit [min.] bei +23°C / 50% rF: ca. 30  
Durchhärtungszeit [Std.]: ca. 2 vollständige Aushärtung nach 24 Std.  
Zug- bzw. Reißfestigkeit [MPa]: ISO 37 - > 30  
Zugscherfestigkeit [N/mm<sup>2</sup>] ohne mechan. und chem. Vorbehandlung: DIN 54459 - Edelstahl/Edelstahl (1.4462) ca. 4,6 - Edelstahl/Edelstahl (1.4571) ca. 8,1 - PC/PC ca. 6,7- PMMA/PMMA ca. 1,3 -  
Bruchdehnung [%]: ISO 37 - ca. 30 - 50  
Spannungswert, Modul bei 100% Dehnung [MPa] bei 7 Tagen / +23°C / 50% rF: ISO 37 - ca.300  
Volumenänderung [%]: < 1  
Maximales Spaltmaß [mm] : ca. 5  
Lagerfähigkeit bei +5-25°C / 50%rF: 12 Monate  
Lagerbedingungen: kühl und trocken, keine direkte Sonneneinstrahlung

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.