

Technisches Merkblatt

2K CA Zweikomponenten Cyanacrylat Kleber 10 g / 2700-25



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

Beschreibung / Eigenschaften

Der neue gelförmigen 2K CA Kleber (Art.-Nr. 2700-25) wird in einer 10g Dosierspritze incl. 2 Mischspitzen geliefert.

Weitere Mischspitzen kann der Kunde unter der der Art.-Nr. 2700-25-1 bestellen. Hierbei handelt es sich um einen 10er Pack.

schnelle Aushärtung
Spaltfüllend bis 6 mm
gelförmige Konsistenz (für Arbeiten an senkrechten Flächen)
kein tropfen
präzise und saubere Auftragung mit Mischdüse
perfekt für alle schnellen Reparaturen von beschädigten Bauteilen sowie für Notfallreparaturen
hervorragende Klebeeigenschaften für nahezu alle gängigen Materialien
Handfestigkeit: 90 - 150 Sek. je nach Material
ausblüharm
Thixotrop
tropffrei
extrem schlagfest
mechanisch bearbeitbar
Transparente Verklebung von PMMA
Temperaturbeständigkeit -40 bis +80 °C



Anwendungshinweise

- 1.) Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein.
- 2.) Um die Doppelpritze zusammensetzen, zuerst den Kolben einführen, dann die Kappe entfernen und den statischen Mischer anbringen. Entsorgen Sie den ersten Zentimeter des Materials.
- 3.) Tragen Sie Power Fix 2K auf einer der beiden Flächen auf und montieren Sie die beiden Teile innerhalb von 1 Minute.
- 4.) Nach dem Aufbringen des Power Fix 2K stehen ca. 5-60 Sekunden zur Positionierung (abhängig vom Werkstoff) zur Verfügung. Die Endfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht.
- 5.) Bewahren Sie die Spritze an einem kühlen und trockenen Ort auf. Produkt Haltbarkeit: 12 Monate

Einsatzbereiche

Verklebung von Kunststoffe, Gummi, Metall, Holz, Papier, Leder und Textilien

Technische Daten

Klebstoff Komponente A
Chemische Basis: Cyanoacrylat
Farbe: transparent
Dichte: ca. 1,09

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Viskosität: bei 25 °C mPa · s (1,5 rpm) 195.000

Klebstoff Komponente B

Chemische Basis: Cyanoacrylat

Farbe: weiß

Dichte: ca. 1,17

Viskosität: bei 25 °C mPa · s (1,5 rpm) 63.000

Komponente A&B gemischt

Mischverhältnis: 4:1

Verarbeitungszeit: ca. 3 Minuten

Endaushärtung: 24 Stunden

Spaltfüllvermögen: 6 mm

Typische Eigenschaften (ausgehärtet)

Handfestigkeit Alu 5 Sekunden

Handfestigkeit Polycarbonat 15 Sekunden

Zugscherfestigkeit ISO 4587

Sandgestrahlter Stahl 19,5 N/mm²

PMMA (Materialbruch) 10,2 N/mm²

Temperaturbeständigkeit -20°C bis 80°C kurzzeitig bis 120°C

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs -und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.