# **Technisches Merkblatt**

# Zweikomponenten Cyanacrylat Kleber - Flexibel 2K CA Flex

10 g / 2700-25-20

## Beschreibung / Eigenschaften

2K CA Flex ist ein flexibler, zweikomponentiger, schnellhärtender, spaltfüllender Klebstoff, der durch seine hervorragende Haftfestigkeit für viele Werkstoffe, wie z.B. Kunststoffe, Gummi, Metall, Leder, geeignet ist. Er wird zum Verbinden von Teilen mit unterschiedlichen oder undefinierten Klebespalten bis 6mm oder für Anwendungen eingesetzt, bei denen Klebstoffüberschüsse vollständig aushärten müssen. Die gelförmige Konsistenz verhindert Ablaufen und eignet sich perfekt für schnelle Notfallreparaturen aller Art. Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +80°C. Anwendung auch bei -15°C problemlos.

ausgezeichnete Klebeeigenschaften auf vielen Werkstoffen bleibt flexibel mechanisch bearbeitbar Spaltfüllvermögen 6mm Anwendungen über Kopf und an vertikalen Stellen transparente Verklebung von PMMA beständig gegen Benzin und Diesel ausblüharm thixotrop tropffrei





Normfest GmbH Siemensstraße 23 42551 Velbert Tel. + 49 20 51 / 275 -0 Fax + 49 20 51 / 275 -141 Email: info@normfest.de www.normfest.com www.normfest-shop.com





### Anwendungshinweise

Anwendung: Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Den Mischer auf die Doppelspritze anbringen. Den ersten Zentimeter des gemischten Materials entsorgen. Erst jetzt das Produkt auf eine der beiden Klebeflächen aufbringen und innerhalb von max. 1 Minute montieren. Nach dem Aufbringen stehen ca. 5-60 Sekunden zur Positionierung (abhängig vom Werkstoff) zur Verfügung.

Verarbeitungszeit (gemischt): max. 5 Minuten

Handfestigkeit: 20 – 80 Sekunden Endaushärtung: 24 Stunden

Max. Spalt: bis 6mm

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

Beachten Sie bitte das technische Merkblatt auf www.normfest.com

#### **Technische Daten**

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie Aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs - und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

#### Physikalische Eigenschaften

Kleber Part A

Chemische Basis: Methoxyethyl Cyanoacrylate

Farbe: transparent Dichte: ca 1,18

Viskosität @25°C mPa·s (1,5 rpm): 155.000

Aktivator Part B

Chemische Basis: Methoxyethyl Cyanoacrylate

Farbe: transparent Dichte: ca. 1,23

Viskosität @25°C mPa·s (1,5 rpm): 12.500

Gemischt A&B Mischverhältnis: 4:1

Verarbeitungszeit: 5 -6 Minuten

Bruchdehnung: 200% Endaushärtung: 24 Stunden Spaltfüllvermögen: 6 mm

#### Typische Eigenschaften (ausgehärtet)

Zugscherfestigkeit ISO 4587 Sandgestrahlter Stahl 7,4 N/mm²

Temperaturbeständigkeit

-40°C bis +80°C kurzzeitig bis +120°C
Handfestigkeit Kiefernholz: 180 Sekunden
Handfestigkeit Buchenholz: 90-120 Sekunden
Handfestigkeit Baustahl: 60 Sekunden
Handfestigkeit rostfreier Stahl: 60 Sekunden
Handfestigkeit Aluminium: 90 Sekunden
Handfestigkeit ABS: 45 Sekunden

Handfestigkeit Polycarbonat: 60 Sekunden Handfestigkeit PMMA: 60 Sekunden