

Technisches Merkblatt



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

Zweikomponenten Cyanacrylat Kleber 2K CA 10 g / 2700-25-10



Beschreibung / Eigenschaften

2K CA ist ein zweikomponentiger, schnellhärtender, spaltfüllender Klebstoff, der durch seine hervorragende Haftfestigkeit für viele Werkstoffe, wie z.B. Kunststoffe, Gummi, Metall, Leder, geeignet ist. Er wird zum Verbinden von Teilen mit unterschiedlichen oder undefinierten Klebspalten bis 6mm oder für Anwendungen eingesetzt, bei denen Klebstoffüberschüsse vollständig aushärten müssen. Die gelförmige Konsistenz verhindert Ablaufen und eignet sich perfekt für schnelle Notfallreparaturen aller Art. Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +80°C.

ausgezeichnete Klebeeigenschaften vieler Werkstoffe
Spaltfüllvermögen 6mm
Anwendungen über Kopf und an vertikalen Stellen
beständig gegen Benzin und Diesel
ausblüharm
Thixotrop
tropffrei
extrem schlagfest
mechanisch bearbeitbar
transparente Verklebung von PMMA
Lieferung mit 3 Mischspitzen



Anwendungshinweise

Anwendung: Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Den Mischer auf die Doppelspritze anbringen. Den ersten Zentimeter des gemischten Materials entsorgen. Erst jetzt das Produkt auf eine der beiden Klebeflächen aufbringen und innerhalb von max. 1 Minute montieren. Nach dem Aufbringen stehen ca. 5-60 Sekunden zur Positionierung (abhängig vom Werkstoff) zur Verfügung.

Verarbeitungszeit (gemischt): max. 5 Minuten
Handfestigkeit: 20 – 80 Sekunden
Endaushärtung: 24 Stunden
Max. Spalt: bis 6mm

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

Beachten Sie bitte das technische Merkblatt auf www.normfest.com

Technische Daten

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Physikalische Eigenschaften

Kleber Part

Chemische Basis: Cyanacrylat

Farbe: transparent

Dichte: ca 1,09

Viskosität @25°C mPa-s (1,5 rpm): 195.000

Aktivator

Chemische Basis: Cyanacrylat

Farbe: weiß

Dichte: ca. 1,17

Viskosität @25°C mPa-s (1,5 rpm): 63.000

Gemisch

Mischverhältnis: 4:1

Verarbeitungszeit: ca. 5 Minuten bei -20°C ca. 3 ½ Stunden

Verarbeitungstemperatur: ab -25°C

Endaushärtung: 24 Stunden

Spaltfüllvermögen: 6 mm

Typische Eigenschaften

Handfestigkeit Alu: 20 - 40 Sekunden

Handfestigkeit Polycarbonat: 25 - 45 Sekunden

Handfestigkeit Holz: 45 – 80 Sekunden

Zugscherfestigkeit: ISO 4587

Sandgestrahlter Stahl: 19,5 N/mm²

PMMA (Materialbruch): 10,2 N/mm²

Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +80°C kurzzeitig bis +120°C

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.