

# Technisches Merkblatt

## Starter-Set

### Repos

2700-001

## Beschreibung / Eigenschaften

**REPOS MMA (Art.-Nr. 2700-20)**  
für die Verbindung unterschiedlicher Untergründe, wie: Sonnenblendenhalterung, Kunststoffverkleidung, Carbon auf Stahl, Aluminiumteile auf Stahluntergrund u.v.m. einsetzbar ohne chemische oder mechanische Vorbehandlung  
besitzt mit 35 Mpa eine enorme Zugscherfestigkeit ohne Lösemittel und flüchtige organische Verbindungen  
Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +30°C  
temperaturbeständig: -50°C bis +120°C  
berührungstrocken nach ca. 15 Min.  
durchgetrocknet nach ca. 24 h

**REPOS fast (Art.-Nr. 2700-15)**  
zum Kleben von PVC, GFK, Stahl und Aluminium für großflächige Reparaturen und komplizierte Modellierarbeiten  
Tropfzeit: 90 Sek.  
schleifbar nach ca. 15 Min.  
lösungsmittelfrei

**REPOS (Art.-Nr. 2700-10)**  
zum Kleben von PVC, GFK, Stahl und Aluminium für großflächige Reparaturen und komplizierte Modellierarbeiten  
Tropfzeit: 5 Min.  
schleifbar nach ca. 90 Min.  
lösungsmittelfrei

Technische Merkblätter, Anwendungshinweise, Sicherheitsdatenblätter, Videos und vieles mehr finden Sie auf den jeweiligen Produktseiten.



**NORMFEST®**

Normfest GmbH  
Siemensstraße 23  
42551 Velbert  
Tel. + 49 20 51 / 275 -0  
Fax + 49 20 51 / 275 -141  
Email: info@normfest.de  
www.normfest.com  
www.normfest-shop.com



Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.