

Technisches Merkblatt



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

Hochglanz Antihologramm Politur Scratch Finish 2000-343-500



Beschreibung / Eigenschaften

SCRATCH FINISH ist eine hochglanz, Antihologramm Politur, die Schleifspuren, kleinere Unebenheiten und leichte Gebrauchsspuren auf Lackoberflächen hologrammfrei auf extremen Hochglanz poliert. Die Paste ist für eine Vielzahl von Lacken geeignet wie z.B. wasserbasierte, HS-, MS-, Infrarot-, Zweikomponenten-, Cellulose-, Synthetik-, Acryl- und Herstellerlacke, inklusive der kratzfesten Klarlacke. Die ultrafeinen Schleifpartikel aus hochwertigem Mikro-Präzisions-Oxiden erzeugen bei geringer Hitzeentwicklung einen maximalen physischen Glanzgrad und die verlängerte Verarbeitungszeit verhindert ein Antrocknen.

Politur für den 2. Arbeitsgang unseres 2-Step Poliersystems
ultra feines Schleifmittel mit DRA Technologie
silikon- und wachsfrei
geeignet für alle Automotiv Lacksysteme incl.
Zellulose, 1K- & 2K-Lacke sowie Klarlacke auf
Acrylbasis, MS & HS-Lacke sowie Keramik- & UV-
Klarlacke
besonders geeignet bei dunklen Lacken
für ein perfektes Hologramm freies
Hochglanzergebnis

bei harten oder mittelharten Lacken empfehlen
wir die Verarbeitung mit unseren orangenen
Polierschwämmen (Art.-Nr. 2000-352-..)
bei weichen Lacken empfehlen wir die
Verwendung unserer schwarzen Waffelschwämme
(Art.-Nr. 2000-354-..)

Anwendungshinweise

Anwendung:

Den Behälter vor Gebrauch schütteln. SCRATCH FINISH auf die zu bearbeitende Oberfläche auftragen und mit Hilfe des Polierpads gleichmäßig verteilen. Mit der Maschine die Oberfläche aufpolieren und den Druck reduzieren, sobald die Oberfläche aufklart. Weiterhin druckfrei über die Oberfläche gehen und zum Abschluss eventuelle Rückstände mit einem Mikrofasertuch entfernen.

Bitte beachten! Für das Entfernen von Hologrammen ist es wichtig, dass die Polierpads sauber sind. Staub und Schleifpastenreste müssen von dem Poliervorgang abgewaschen werden.

Rotative Maschinen : 1.000 – 2.000 U/min

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Exzenter Maschinen : 2.000 – 8.000 U/min

Der Abtrag und der Glanz werden durch die Verwendung unterschiedlicher Polierscheiben beeinflusst. Dazu beachten Sie bitte unsere Empfehlungen. Wir empfehlen die Verwendung einer Exzenter Maschine!

ACHTUNG! Vor Frost schützen und bei Raumtemperatur aufbewahren!

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie Aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs -und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.