

# Technisches Merkblatt



**NORMFEST®**

Normfest GmbH  
Siemensstraße 23  
42551 Velbert  
Tel. + 49 20 51 / 275 -0  
Fax + 49 20 51 / 275 -141  
Email: info@normfest.de  
www.normfest.com  
www.normfest-shop.com

## Hochleistungs-Schleifpaste Scratch Cut 2000-341-500

### Beschreibung / Eigenschaften

SCRATCH CUT ist eine Hochleistungs-Schleifpaste zur Beseitigung von unterschiedlich tiefer Kratzer und schwerer Oxidationen in der Klarlackschicht von Lack und Gelcoat. Die Schleifpaste ist für eine Vielzahl von Lacken geeignet wie z.B. wasserbasierte, HS-, MS-, Infrarot-, Zweikomponenten-, Cellulose-, Synthetik-, Acryl- und Herstellerlacke, inklusive der kratzfesten Klarlacke. Die Mikro-Präzisions-Schleifpartikel aus hochwertigem Aluminiumoxid erzeugen bei geringer Hitzeentwicklung eine hohe Abtragsleistung bei maximalen physischen Glanzgrad und die verlängerte Verarbeitungszeit verhindert ein Antrocknen.

Polierpaste für den 1. Arbeitsgang unseres 2-Step Poliersystems  
extrem schnell und perfekt zum gewünschten Aufbereitungsziel  
extrem hohe Abtragsleistung mit DRA Technologie  
hoher Glanzgrad  
silikon- und ammoniakfrei  
frei von Glanzverstärkern  
lange Verarbeitungszeit  
eignet sich für alle Automotiv & Marine-Lacksysteme incl. HS, MS, 1K-Lacke, Acryl-, Zellulose & Synthetiklacke

bei extrem vielen, tiefen und starken Kratzern empfehlen wir die Verarbeitung mit unserem Lammfell (Art.-Nr. 2000-350-..)  
bei mittleren Kratzern oder stark oxidierten Lacken empfehlen wir die Verarbeitung mit unseren weißen Polierschwämmen (Art.-Nr. 2000-357-..)  
bei besonders weichen oder frischen Lacken empfehlen wir die Verarbeitung mit unseren orangenen Polierschwämmen (Art.-Nr. 2000-352-..)



### Anwendungshinweise

#### Anwendung:

Den Behälter vor Gebrauch schütteln. Kleine Menge auf die zu bearbeitende Oberfläche auftragen und mit Hilfe des Polierpads gleichmäßig verteilen. Die zu behandelnde Oberfläche mit mittlerem Druck bearbeiten, bis die Kratzer und Unebenheiten entfernt wurden. Den Druck reduzieren, sobald die Oberfläche den gewünschten Zustand erreicht. Wir empfehlen die Verarbeitung im Kreuzgang. Die Polierückstände mit einem weichen, sauberen Tuch entfernen.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Rotative Maschinen : 1.000 – 1.800 U/min  
Exzenter Maschinen : 1.700 – 2.200 U/min

Der Abtrag und der Glanz werden durch die Verwendung unterschiedlicher Polierscheiben beeinflusst. Dazu beachten Sie bitte unsere Empfehlungen. Wir empfehlen die Verwendung einer Exzenter Maschine!

**HINWEIS!** Für ein perfektes Ergebnis empfehlen wir im nachfolgenden Arbeitsgang die Verwendung unserer Hochglanz-Antihologramm Politur.

**ACHTUNG!** Vor Frost schützen und bei Raumtemperatur aufbewahren!

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.