Anwendungshinweis

Verzinnungspaste
1 kg / 4982-91

Beschreibung / Eigenschaften

Gebrauchsfertige, bleifreie Weichlötmetallpaste zum Löten, Verzinnen und Vorverzinnen. Auf Basis von Zinkchlorid, Ammoniumchlorid und Salzsäure mit bleifreiem Metallpulver Sn99,9. Schmelzpunkt beträgt 232°C.

NORMFEST®
Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

4 034138 900976

Anwendungshinweise

Anwendung: Die Paste vor der Anwendung gut aufrühren, mit einem Pinsel auf das zu verzinnende Teil dünn auftragen und gleichmäßig erwärmen. Bei sehr großen Lagerteilen sollten diese vorgewärmt werden, um das Flussmittel zu schonen. Danach sind die Flussmittelrückstände mit Wasser gründlich zu entfernen. Im Anschluss daran kann auf dem so verzinnten Stützkörper, z.B. im Schleudergussverfahren, der Lagerwerkstoff aufgebracht werden.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie Aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs -und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.