



DAS RECHNET SICH SCHNELL:

Nutzen Sie das professionelle **BODYTEC** als Möglichkeit, Ihre Umsätze zu steigern, es macht sich schon nach 5 Anwendungen bezahlt. Pro Set erhalten Sie zusätzlich eine kostenlose Schulung für einen Ihrer Mitarbeiter.



Normfest GmbH | Siemensstr. 23 | 42551 Velbert | Tel. +49 2051 275-0 | Fax +49 2051 275-141 | www.normfest.com | info@normfest.de

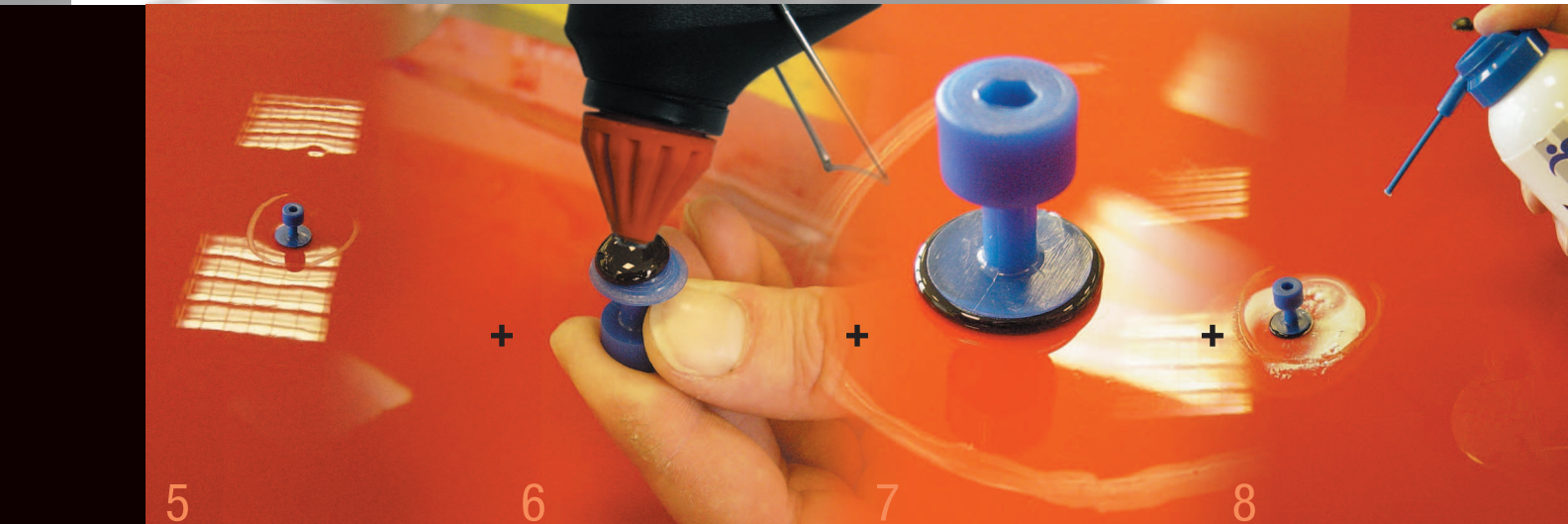
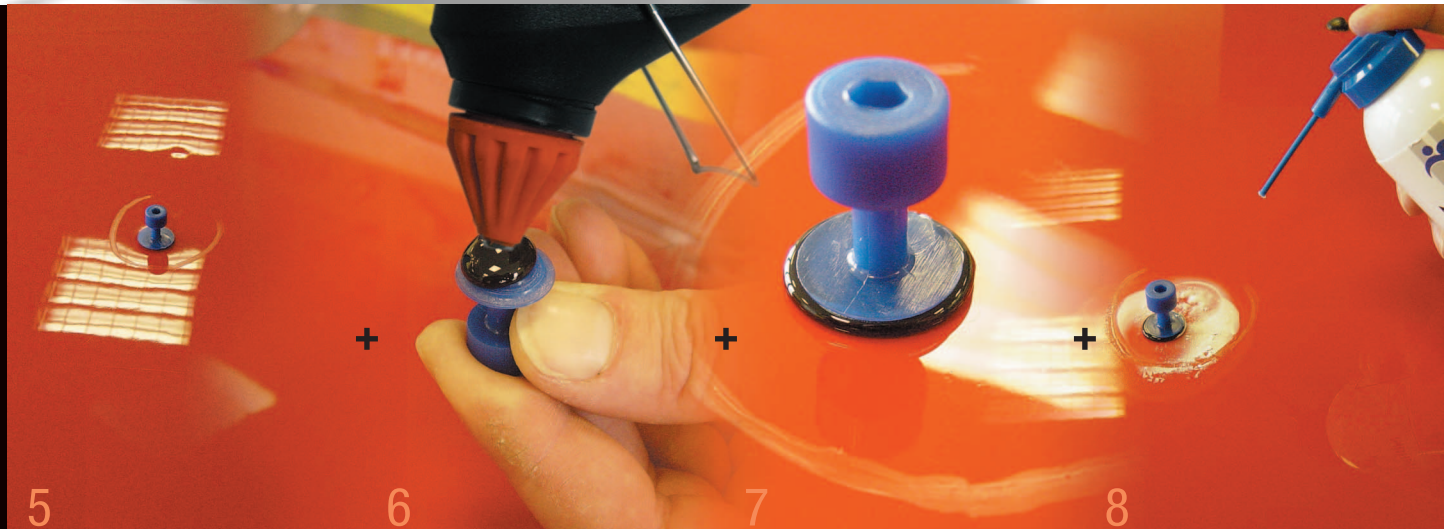
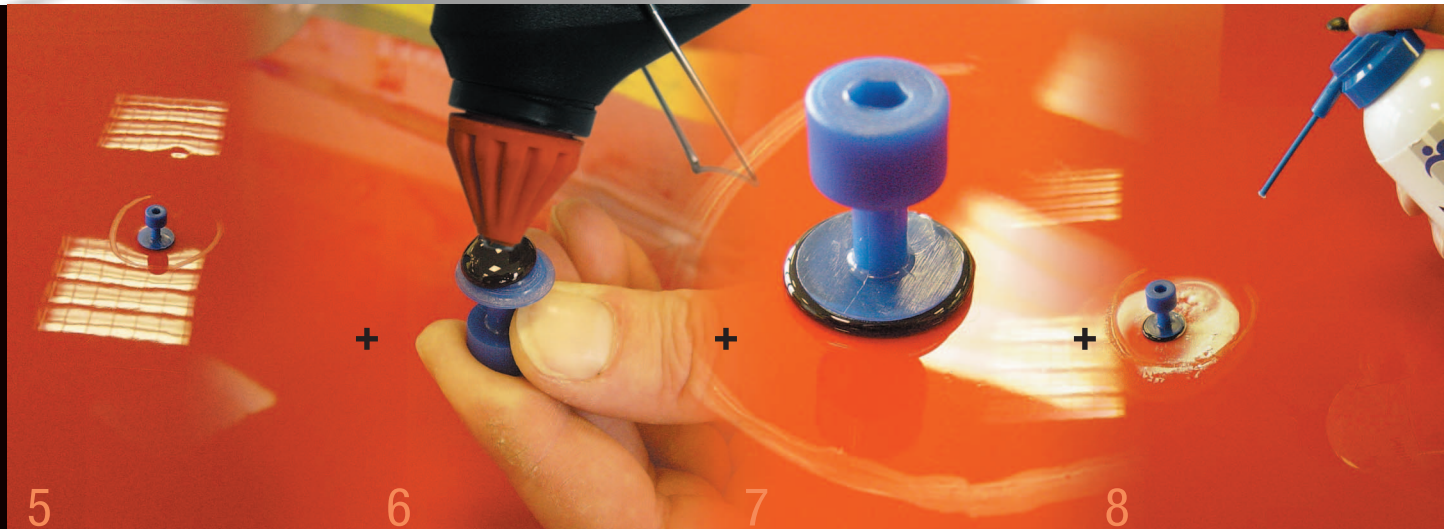
NORMFEST **BODYTEC**

- 8714 999 999 **BODYTEC**-Set
- Inhalt:
- | | |
|-------------|---|
| 8714 600 | Reparaturbrücke |
| 2889 200 10 | Glue-Ex |
| 2897 325 | Arctic Vereiser Spray |
| 2897 309 | Terpanol |
| 8714 614 2 | Satz Reparatur-Pflze 16 mm, Inhalt 2 Stück, blau |
| 8714 614 3 | Satz Reparatur-Pflze 21 mm, Inhalt 2 Stück, blau |
| 8714 614 4 | Satz Reparatur-Pflze 27 mm, Inhalt 2 Stück, blau |
| 8714 614 5 | Satz Reparatur-Pflze 32 mm, Inhalt 2 Stück, blau |
| 8714 605 | Heißklebepistole |
| 8714 611 7 | Satz Klebestifte, Inhalt 5 Stück, Heavy Duty Ausführung |
| 8714 612 6 | Nylon Schlagstift |
| 2000 640 40 | Microfasertuch |



BODYTEC



VERARBEITUNGSHINWEIS												
BETRACHTEN DER DELLE	REINIGEN DER FLÄCHE	KENNZEICHNEN DER DELLE		REPARATUR-PILZ, DURCHMESSER BESTIMMEN	AUFTRAGEN DES KLEBERS	AUFSETZEN DES REPARATUR-PILZES	BESCHLEUNIGEN DER ABKÜHLUNG	REPARATURBRÜCKE AUSRICHTEN	DELLE HERAUSZIEHEN	REPARATURBRÜCKE HERAUSHÄNGEN	KLEBERRESTE ANLÖSEN UND ENTFERNEN	FINISH
												
Optimale Raumtemperatur schaffen (+ 17° C - + 25° C). Temperatur zu niedrig: Rissbildung im Lack möglich Temperatur zu hoch: Klebstoff härtet nicht aus	Die Fixierlampe so ausrichten, dass in den Neonlichtstreifen die Verformung des Blechs zu erkennen ist. Alternativ: Entsprechende Neondeckenbeleuchtung	Die markierte Reparaturstelle mit Glue-Ex (2893 200 10) gründlich reinigen.	Das Kennzeichnen der Delle mit einem wasserlöslichen Stift vereinfacht das Identifizieren der Delle.	Die Größe des Reparatur-Pilzes sollte ungefähr dem Durchmesser der Delle entsprechen.	Mit der Heißklebepistole einen relativ großen Tropfen Klebstoff auf den sauberen, ausgewählten Reparatur-Pilz aufbringen. Der Kleber muss heiß (flüssig) sein. Die Vorheizzeit beträgt ca. 5 min.	Den Reparatur-Pilz mit einer leichten Drehbewegung senkrecht in die Mitte der Delle setzen. ACHTUNG: NICHT ZU FEST PRESSEN! Zwischen dem Reparatur-Pilz und dem Blech muss eine Klebstoffschicht von min. 1mm bleiben. Dieser Vorgang sollte möglichst schnell geschehen, der Klebstoff darf nicht abkühlen.	Zum raschen Abkühlen des Klebstoffes ist der umliegende Blechbereich der Delle nach Aufsetzen des Reparatur-Pilzes mit Arctic (2897 325) einzusprühen. Dadurch verkürzt sich die Klebertrockenzeit.	Die Reparaturbrücke in den Reparatur-Pilz einhängen, und parallel zum Blechteil einstellen.	Die Delle durch Drehen des Hebels an der Reparaturbrücke kontrolliert zurückformen. Gegebenenfalls die Delle etwas überziehen, da das Blech leicht zurückfedern kann.	Nach erfolgreichem Herausziehen der Delle Reparaturbrücke und Pilz entfernen. (In den meisten Fällen löst sich der Reparatur-Pilz.)	Die Klebereste entfernen. Hierzu ist die Klebestelle lediglich mit Terpanol (2897 309) einzusprühen. So lässt sich der Kleber mühelos entfernen.	Ergebnis des Ausbeulvorgangs kontrollieren. Bei einer Erhöhung im Blech ist der Bereich mit dem Nylon Schlagstift vorsichtig zu egalisieren. Die behandelte Fläche ist nachzureinigen. Ist die Verformung noch zu erkennen, muss der Vorgang wiederholt werden.